

DIASWISS

PRECISION DENTAL INSTRUMENTS



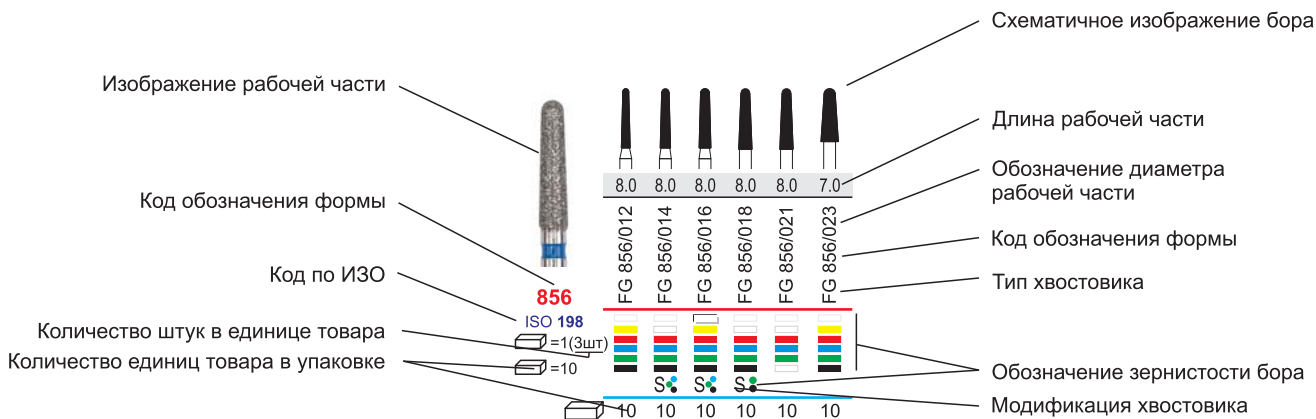
SWISS QUALITY

Швейцарские стоматологические
вращающиеся инструменты

2021

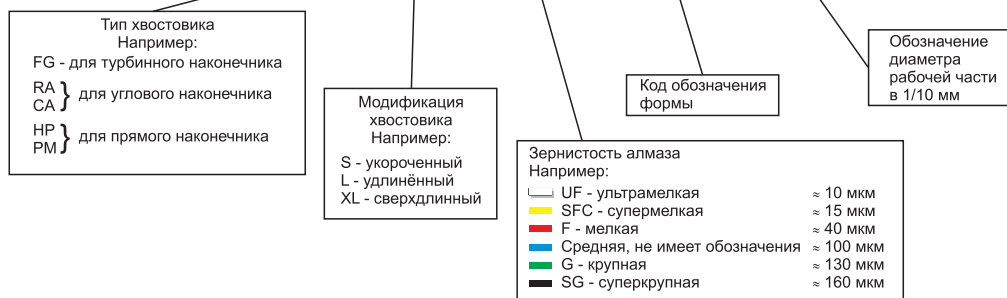


Пример обозначения инструмента в каталоге



Пример обозначения инструмента для заказа

FG S SG 856/018



- Инструменты предназначены для использования только с безупречными, в техническом и гигиеническом отношении турбинными, прямыми и угловыми наконечниками.
- Тип наконечника должен строго соответствовать типу применяемого Инструмента. Для применения инструментов одного типа (напр. бор для турбинного наконечника) с наконечниками другого типа (напр. угловой или прямой наконечник), необходимо использовать переходники (стр. 33) настоящего каталога.
 - Инструмент должен быть вставлен в узел крепления наконечника на максимальную глубину до упора;
 - Перед подачей Инструмента к объекту необходимо вывести его на нужную частоту вращения;
 - Не допускать перекашивания и применения Инструмента в качестве рычага, во избежание поломки;
 - В зависимости от использования рекомендуется надевать защитные очки;
 - Пользователь должен избегать прикосновения к Инструментам без специальной защиты (например, применять защитные перчатки);

Основные рекомендации по уходу, чистке и гигиене инструментов

Уход за Инструментами должен осуществляться в соответствии с официальными утвержденными документами*

При дезинфекции и стерилизации необходимо строго следить за тем, чтобы способы обработки подходили к конкретному Инструменту.

К предпочтительным методам обработки относятся методы паровой обработки изделий под давлением, с тем, что бы изделия извлекались из паровой среды, сразу после окончания цикла дезинфекции или стерилизации.

Перед первым, и перед каждым следующим использованием Инструменты следует дезинфицировать, чистить и стерилизовать.

До первого использования хранить Инструменты в оригинальной упаковке при комнатной температуре в защищенном от пыли и воздействия влаги месте.

Инструменты должны храниться на стойках, в юветах с соответствующими гигиеническими условиями или в других подходящих местах.

Все Инструменты упакованы не стерильно, перед использованием на пациенте их рекомендуется стерилизовать. Стерилизацию проводить только утвержденным способом. Если чистка и стерилизация проводятся неправильно или не в соответствии с предписаниями, пациент может быть заражен вредными микроорганизмами.

Для неустойчивых к коррозии Инструментов необходимо использовать дезинфицирующие и чистящие средства с антикоррозионной защитой.

Для дезинфекции стоматологических инструментов рекомендованы средства на основе альдегидов, спиртов, катионных ПАВ, содержащих, кроме действующих веществ, анионные и неионогенные ПАВ, ингибиторы коррозии.**

Наиболее предпочтительнее методы дезинфекции Инструментов физическими методами:

Изделия медицинского назначения, применяемые в стоматологии, отличаются разнообразием по конструкции, по составу входящих в них материалов, по назначению и поэтому требуют тщательного выбора метода и средства дезинфекции.

Стоматологические изделия, выдерживающие воздействие высоких температур, дезинфицируют кипячением, автоклавированием или воздействием сухого горячего воздуха.

Рекомендованные режимы стерилизации*:

Давление пара, МПа / (кгс/кв. см)	Температура стерилизации, град. С	Время стерилизационной выдержки, мин	Значение
0,21 / (2,1)	+/- 0,01 / (+/- 0,1)	134 ° +/- 1 °	5 мин
0,20 / (2,0)	+/- 0,02 / (+/- 0,2)	132 ° +/- 2 °	20 мин
0,14 / (1,4)	+/- 0,01 / (+/- 0,1)	126 ° +/- 1 °	10 мин
0,11 / (1,1)	+0,02 / (+0,2)	120 ° +/- 2 °	45 мин
0,11 / (1,1)	+/- 0,01 / (+/- 0,1)	121 ° +/- 1 °	20 мин
0,05 / (0,5)	+0,02 / (+0,2)	110 ° +/- 2 °	180 мин

- Необходимо избегать контакта Инструментов с H₂O₂ (перекись водорода), так как рабочие части Инструментов выполненные из твердого сплава, в этом случае, могут разъедаться и выходить из строя.
- Избегать температуры выше 180°C. Превышение этой температуры ведет к уменьшению срока службы.
- Так как боры производства ДИАСВИСС производятся с использованием натуральных алмазов, не рекомендуется производить стерилизацию в стерилизаторах, стерилизующим средством в которых является среда нагретых стеклянных шариков (гласперленовые шариковые стерилизаторы),
- Не рекомендуется производить стерилизацию вращающихся Инструментов из твердого сплава и не нержавеющей Инструментов в термодезинфекторе, так как они могут быть подвержены коррозии, а это может привести к изменению цвета и уменьшению срока службы.
- Все работы с загрязненными Инструментами необходимо выполнять только в защитных перчатках.

* На дату издания каталога: «МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ДЕЗИНФЕКЦИИ, ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКЕ И СТЕРИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЙ МЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ» от 30 декабря 1998 г., N МУ-287-113 утвержденными Министерством здравоохранения России, и так же, с учетом конструктивных особенностей Инструмента.

** Например: Аламинол, Деконекс Денталь ББ, Гротанат Борербанд, ИД 220, ИД 212, Сайдекс, Дезинфект (Санифект-128), Велтолен, Велтосепт и др.

Алмазные инструменты для турбинного наконечника

801
ISO 001

FG 801/008	FG 801/009	FG 801/010	FG 801/012	FG 801/014	FG 801/016	FG 801/018	FG 801/021	FG 801/023	FG 801/025	FG 801/027	FG 801/029	FG 801/035
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6

801L
ISO 697

FG 801L/012	FG 801L/014	FG 801L/016	FG 801L/018	FG 801L/021	FG 801L/023	FG 801L/027
6	6	6	6	6	6	6

XL 801
ISO 001

FG XL 801/012	FG XL 801/014	FG XL 801/016	FG XL 801/018
6	6	6	6

802
ISO 002

FG 802/008	FG 802/009	FG 802/010	FG 802/012	FG 802/014	FG 802/016	FG 802/018	FG 802/021	FG 802/023
10	10	10	10	10	10	10	10	10

802L
ISO 494

FG 802L/012	FG 802L/014	FG 802L/016	FG 802L/018
6	6	6	6

805
ISO 010

FG 805/009	FG 805/010	FG 805/012	FG 805/014	FG 805/016	FG 805/018	FG 805/021	FG 805/023
10	10	10	10	10	10	10	10

806
ISO 019

FG 806/010	FG 806/012	FG 806/014	FG 806/016	FG 806/018	FG 806/023
10	10	10	10	10	10

807
ISO 225

FG 807/010	FG 807/012	FG 807/014	FG 807/016	FG 807/018
10	10	10	10	10

811
ISO 038

FG 811/033	FG 811/037	FG 811/040	FG 811/047
6	6	6	6

813
ISO 032

FG 813/010	FG 813/014	FG 813/016
10	10	10

813L
ISO 032

FG 813L/014	FG 813L/016
10	10

815
ISO 040

FG 815/012	FG 815/016	FG 815/018	FG 815/023
10	10	10	10

817
ISO 041

FG 817/050	FG 817/057
6	6

818
ISO 041

FG 818/018	FG 818/033	FG 818/040	FG 818/042	FG 818/050
10	6	6	6	6

820
ISO 043

FG 820/042	FG 820/050
6	6

822
ISO 237

FG 822/008	FG 822/009	FG 822/012
10	10	10

825
ISO 304

FG 825/018	FG 825/025	FG 825/040
10	10	6

826
ISO 310

FG 826/018
10

829L
ISO 236

FG 829L/012	FG 829L/014	FG 829L/016
10	10	10

830
ISO 238

FG 830/009	FG 830/010	FG 830/012	FG 830/014	FG 830/016
10	10	10	10	10

830L
ISO 239

FG 830L/012	FG 830L/014	FG 830L/016	FG 830L/018	FG 830L/025
10	10	10	10	10

Алмазные инструменты для турбинного наконечника

Swiss made "DIASWISS S.A.", Швейцария



Алмазные инструменты

 833 ISO 463 10	 835 ISO 107 10 10 10 10 10 10	 835KR ISO 156 10 10 10	 836 ISO 110 10 10 10 10 10 10	 836KR ISO 157 10 10	 837 ISO 111 10 10 10 10 10
 837L ISO 112 10 10 10 10	 837KR ISO 158 10 10 10 10	 838 ISO 137 10 10 10 10	 839 ISO 150 10 10 10 10	 845 ISO 170 10 10 10 10 10 10 10	
 845KR ISO 544 10	 846 ISO 171 10 10 10 10 10	 846KR ISO 545 10 10	 847 ISO 172 10 10 10 10 10	 847KR ISO 546 10	 848 ISO 173 10 10 10 10 10 10 10
 848L ISO 174 10	 849 ISO 196 10 10 10	 850 ISO 199 10 10 10 10 10 10	 850L ISO 200 10 10 10	 851 ISO 219 10 10 10	
 852 ISO 164 10 10 10 10 10 10	 855 ISO 197 10 10 10	 856 ISO 198 10 10 10 10 10 10	 856L ISO 198 10 10 10 10		

Алмазные инструменты для турбинного наконечника

The image displays 40 different diamond dental instrument models, organized in a grid. Each model is represented by a technical drawing of the instrument, its ISO standard code, and its product name. The models are arranged in rows and columns, with some models marked as 'НОВОЕ' (New) with a red star icon.

- 857** ISO 220: FG 857/014, FG 857/016
- 858** ISO 165: FG 858/010, FG 858/012, FG 858/014, FG 858/016, FG 858/018
- 859** ISO 166: FG 859/010, FG 859/012, FG 859/014, FG 859/016, FG 859/018, FG 859/021
- 859L** ISO 167: FG 859L/010, FG 859L/012, FG 859L/016, FG 859L/018
- 860** ISO 247: FG 860/010, FG 860/012, FG 860/014, FG 860/016, FG 860/018
- 861** ISO 248: FG 861/014
- 862** ISO 249: FG 862/010, FG 862/012, FG 862/014, FG 862/016, FG 862/018, FG 862/021
- 863** ISO 250: FG 863/010, FG 863/012, FG 863/014, FG 863/016, FG 863/018
- 864** ISO 251: FG 864/014
- 868K** ISO 223: FG 868K/012, FG 868K/016
- 869K** ISO 222: FG 869K/014
- 874** ISO 534: FG 874/009
- 875** ISO 535: FG 875/009
- 876** ISO 287: FG 876/010
- 877** ISO 288: FG 877/010, FG 877/012
- 877K** ISO 297: FG 877K/012, FG 877K/014, FG 877K/016, FG 877K/018
- 878** ISO 289: FG 878/010, FG 878/012, FG 878/014, FG 878/016, FG 878/018
- 878K** ISO 298: FG 878K/012, FG 878K/014, FG 878K/016, FG 878K/018, FG 878K/021
- 879** ISO 290: FG 879/010, FG 879/012, FG 879/014, FG 879/016
- 879K** ISO 299: FG 879K/012, FG 879K/014, FG 879K/016, FG 879K/018, FG 879K/021, FG 879K/023
- 558** ISO 558: FG 558/013, FG 558/015, FG 558/017
- 880** ISO 140: FG 880/010, FG 880/012, FG 880/014, FG 880/016, FG 880/018
- 880SH** ISO 139: FG 880SH/010, FG 880SH/014
- 881** ISO 141: FG 881/010, FG 881/012, FG 881/014, FG 881/016, FG 881/018
- 882** ISO 142: FG 882/012, FG 882/014, FG 882/016, FG 882/018
- 883** ISO 536: FG 883/010

Алмазные инструменты для турбинного наконечника

884 ISO 129 FG 884/012

885 ISO 130 FG 885/010, FG 885/012, FG 885/014, FG 885/016

886 ISO 131 FG 886/010, FG 886/012, FG 886/014, FG 886/016

888 ISO 496 FG 888/012

889 ISO 540 FG 889/009, FG 889/010

899 ISO 033 FG 899/021, FG 899/027, FG 899/031

909 ISO 068 FG 909/033, FG 909/037, FG 909/040, FG 909/042, FG 909/050

955 ISO 699 FG 955/008

956 ISO 159 FG 956/008, FG 956/010

368 ISO 257 FG 368/014, FG 368/016, FG 368/018, FG 368/021, FG 368/023

369 ISO 263 FG 369/025

370 ISO 507 FG 370/023

379 ISO 277 FG 379/012, FG 379/014, FG 379/016, FG 379/018, FG 379/023

390 ISO 274 FG 390/016

392 ISO 465 FG 392/016

Алмазные инструменты "Редусеры" для турбинного наконечника

RD655 ISO 519 FG RD655/018

RD834 ISO 552 FG RD834/016, FG RD834/018, FG RD834/021

RD837 ISO 515 FG RD837/016

RD848 ISO 520 FG RD848/016

R837 ISO 115 FG R837/014, FG R837/018

R847 ISO 177 FG R847/016

R848 ISO 178 FG R848/018, FG R848/025

Толщина: 0.3 mm, 0.4 mm, 0.5 mm

Алмазные инструменты "Пин" для турбинного наконечника

P856 ISO 508 FG P856/014

P856 ISO 508 FG P856/016

P856 ISO 509 FG P856/018

P856 ISO 509 FG P856/020

P856 ISO 508 FG P856/021



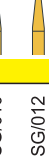










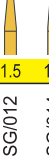












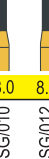



















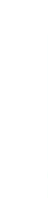















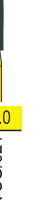

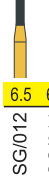
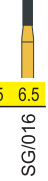

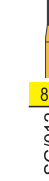
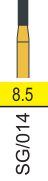





P850Z ISO 152 FG P850Z/016

P850 ISO 198 FG P850/016

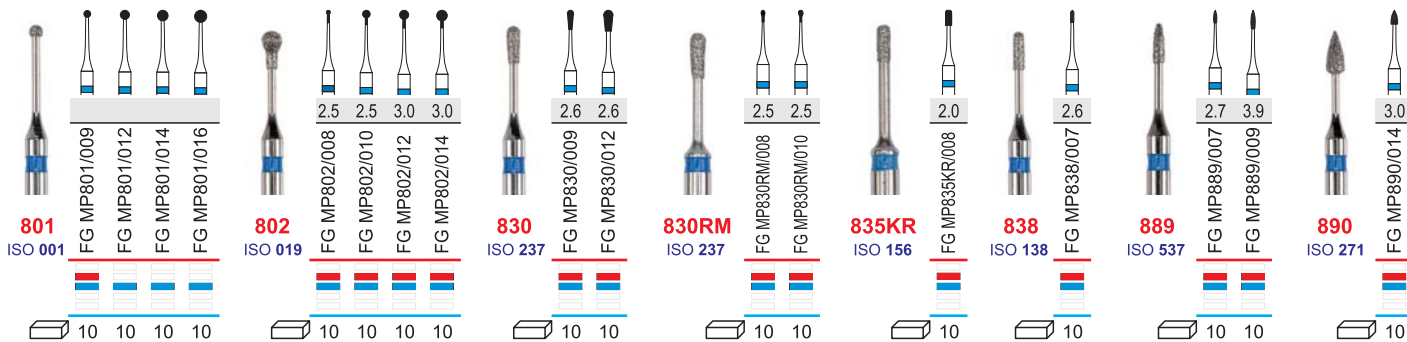
P850 ISO 152 FG P850/020

P850 ISO 198 FG P850/021

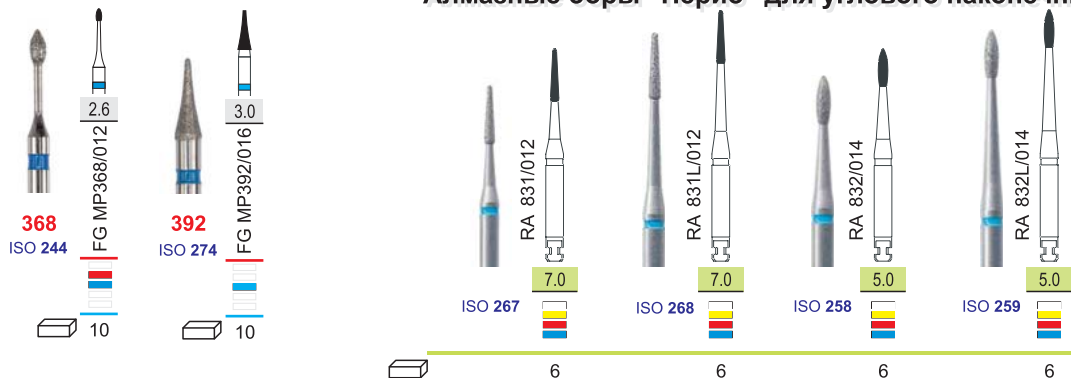
Алмазные инструменты "Swiss Goldies" для турбинного наконечника

<p>801 ISO 001</p>  <p>FG 801 SG/008 10</p>  <p>FG 801 SG/010 10</p>  <p>FG 801 SG/012 10</p>  <p>FG 801 SG/014 10</p>  <p>FG 801 SG/016 10</p>  <p>FG 801 SG/018 10</p>  <p>FG 801 SG/021 10</p>  <p>FG 801 SG/027 10</p>	<p>XL 801 ISO 001</p>  <p>FG XL-801 SG/012 6</p>  <p>FG XL-801 SG/014 6</p>  <p>FG XL-801 SG/016 6</p>  <p>FG XL-801 SG/018 6</p>	<p>805 ISO 010</p>  <p>1.5 1.5 FG 805 SG/012 10</p>  <p>FG 805 SG/014 10</p>	<p>807 ISO 225</p>  <p>5.0 FG 807SG/018 10</p>	<p>811 ISO 039</p>  <p>4.5 FG 811 SG/033 6</p>	<p>830L ISO 234</p>  <p>5.0 5.0 FG 830L SG/014 10</p>  <p>FG 830L SG/016 10</p>		
<p>830RL ISO 238</p>  <p>3.0 FG 830RL SG/012 10</p>	<p>835 ISO 109</p>  <p>4.0 FG 835 SG/010 10</p>	<p>835KR ISO 156</p>  <p>5.0 FG 835KR SG/012 10</p>	<p>837KR ISO 158</p>  <p>8.0 8.0 8.0 FG 837KR SG/010 10</p>  <p>FG 837KR SG/012 10</p>  <p>FG 837KR SG/014 10</p>	<p>837ND ISO 116</p>  <p>8.0 FG 837ND SG/016 10</p>	<p>845KR ISO 544</p>  <p>4.0 4.0 FG 845KR SG/018 10</p>  <p>FG 845KR SG/025 10</p>	<p>847KR ISO 269</p>  <p>8.0 FG 847KR SG/016 10</p>	<p>848 ISO 173</p>  <p>10.0 FG 848 SG/014 10</p>
<p>850 ISO 199</p>  <p>10.0 10.0 10.0 10.0 FG 850 SG/010 10</p>  <p>FG 850 SG/012 10</p>  <p>FG 850 SG/014 10</p>  <p>FG 850 SG/016 10</p>	<p>852 ISO 164</p>  <p>6.0 FG 852 SG/012 10</p>	<p>855 ISO 197</p>  <p>6.0 6.0 FG 855 SG/012 10</p>  <p>FG 855 SG/014 10</p>	<p>856 ISO 198</p>  <p>8.0 8.0 8.0 FG 856 SG/016 10</p>  <p>FG 856 SG/018 10</p>  <p>FG 856 SG/021 10</p>	<p>858 ISO 165</p>  <p>8.0 FG 858 SG/014 10</p>	<p>859 ISO 166</p>  <p>10.0 10.0 FG 859 SG/010 10</p>  <p>FG 859 SG/018 10</p>	<p>862 ISO 249</p>  <p>8.0 FG 862 SG/012 10</p>	
<p>863 ISO 250</p>  <p>10.0 10.0 10.0 FG 863 SG/012 10</p>  <p>FG 863 SG/014 10</p>  <p>FG 863 SG/016 10</p>	<p>864 ISO 251</p>  <p>11.6 FG 864 SG/016 10</p>	<p>878 ISO 289</p>  <p>8.0 8.0 8.0 FG 878 SG/010 10</p>  <p>FG 878 SG/012 10</p>  <p>FG 878 SG/014 10</p>	<p>878K ISO 298</p>  <p>8.0 8.0 8.0 8.0 8.0 FG 878K SG/014 10</p>  <p>FG 878K SG/016 10</p>  <p>FG 878K SG/018 10</p>  <p>FG 878K SG/020 10</p>  <p>FG 878K SG/022 10</p>	<p>879 ISO 290</p>  <p>10.0 10.0 10.0 FG 879 SG/012 10</p>  <p>FG 879 SG/014 10</p>  <p>FG 879 SG/016 10</p>			
<p>879K ISO 299</p>  <p>10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 FG 879K SG/012 10</p>  <p>FG 879K SG/014 10</p>  <p>FG 879K SG/016 10</p>  <p>FG 879K SG/018 10</p>  <p>FG 879K SG/021 10</p>	<p>880 ISO 140</p>  <p>6.5 6.5 6.5 FG 880 SG/012 10</p>  <p>FG 880 SG/014 10</p>  <p>FG 880 SG/016 10</p>	<p>881 ISO 141</p>  <p>8.5 8.5 8.5 FG 881 SG/012 10</p>  <p>FG 881 SG/014 10</p>  <p>FG 881 SG/016 10</p>	<p>889 ISO 540</p>  <p>3.9 FG 889 SG/009 10</p>	<p>909 ISO 068</p>  <p>1.0 FG 909 SG/037 6</p>	<p>368 ISO 257</p>  <p>4.0 5.0 FG 368 SG/018 10</p>  <p>FG 368 SG/023 10</p>	<p>379 ISO 277</p>  <p>5.5 FG 379 SG/023 10</p>	

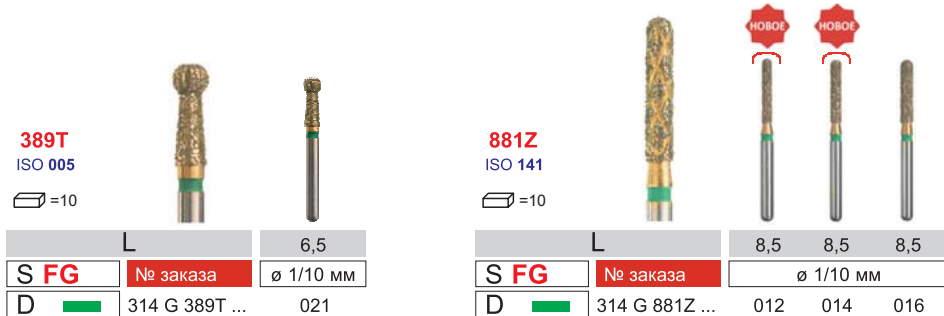
Алмазные инструменты "Микро" для турбинного наконечника



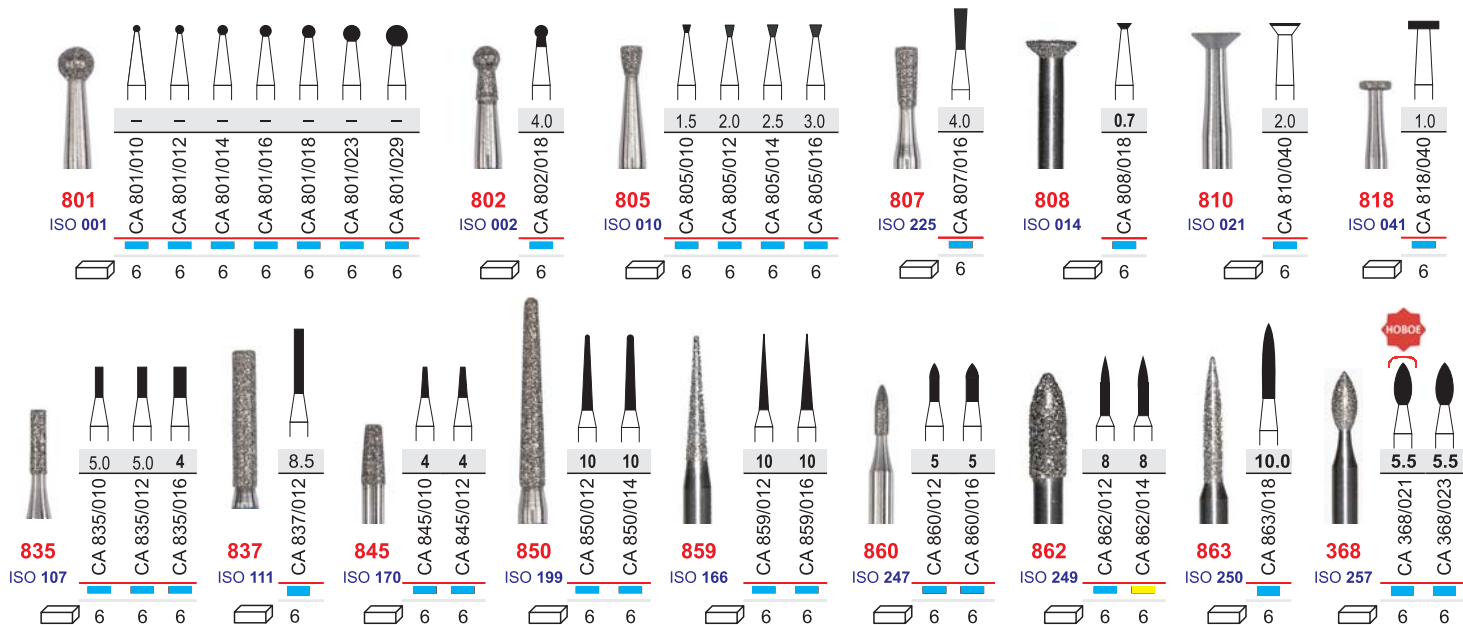
Алмазные боры "Перио" для углового наконечника



Алмазные инструменты тип "Трепан" для обработки циркония специализированной формы со специальным покрытием рабочей части



Алмазные инструменты для углового наконечника



Алмазные инструменты для прямого наконечника

801
ISO 001

PM 801/009	PM 801/010	PM 801/012	PM 801/014	PM 801/016	PM 801/018	PM 801/021	PM 801/023	PM 801/029	PM 801/035	PM 801/040	PM 801/042
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5

805
ISO 010

PM 805/010	PM 805/012	PM 805/014	PM 805/016	PM 805/018	PM 805/023	PM 805/025
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

2.0 2.0 2.5 3.0 3.0 3.0 3.0

5 5 5 5 5 5 5

807
ISO 225

PM 807/018	PM 807/023	PM 807/025
------------	------------	------------

5.5 6.0 6.0

5 5 5

808
ISO 014

PM 808/023	PM 808/040
------------	------------

1.0 1.5

5 5

809
ISO 151

PM 809/018

3.0

5

815
ISO 040

PM 815/018

0.7

5

818
ISO 040

PM 818/033	PM 818/040	PM 818/050
------------	------------	------------

1.0 1.0 1.1

5 5 5

820
ISO 041

PM 820/040	PM 820/050
------------	------------

1.0 1.2

5 5

825
ISO 304

PM 825/025

1.0

5

831
ISO 266

PM SG 831/050

14.5

5

835
ISO 109

PM 835/010	PM 835/012	PM 835/014	PM 835/016
------------	------------	------------	------------

5.0 5.0 5.0 5.0

5 5 5 5

836
ISO 110

PM 836/025

7.0

5

837
ISO 111

PM 837/012	PM 837/014	PM 837/016
------------	------------	------------

8.5 9.5 9.5

5 5 5

840
ISO 111

PM 840/033	PM 840/040	PM 840/050	PM 840/070
------------	------------	------------	------------

8.0 9.0 9.0 7.0

5 5 5 5

841
ISO 112

PM 841/018

10.5

5

842R
ISO 143

PM 842R/018

12.5

5

845
ISO 170

PM 845/010	PM 845/014	PM 845/016
------------	------------	------------

5.2 4.5 4.5

5 5 5

847
ISO 171

PM 847/025	PM 847/033
------------	------------

8.0 6.0

5 5

848
ISO 172

PM 848/016	PM 848/018	PM 848/033	PM 848/040
------------	------------	------------	------------

8.5 8.5 9.0 9.5

5 5 5 5

849
ISO 196

PM 849/009	PM 849/016
------------	------------

4.5 5.0

5 5

850
ISO 199

PM 850/014	PM 850/016	PM 850/025	PM 850/040
------------	------------	------------	------------

10.0 10.0 10.0 10.0

5 5 5 5

852
ISO 160

PM 852/010	PM 852/023
------------	------------

4.5 6.0

5 5

854
ISO 546

PM 854/050

9.0

5

856
ISO 198

PM 856/016

4.5

5

858
ISO 165

PM 858/012	PM 858/014	PM 858/016
------------	------------	------------

8.0 8.2 8.2

5 5 5

859
ISO 166

PM 859/014	PM 859/016	PM 859/018	PM 859/025
------------	------------	------------	------------

10.0 10.0 10.0 10.0

5 5 5 5

860
ISO 245

PM 860/012	PM 860/014	PM 860/016
------------	------------	------------

5.0 5.0 5.0

5 5 5

862
ISO 249

PM 862/012	PM 862/018
------------	------------

8.5 8.5

5 5

863
ISO 250

PM 863/010	PM 863/012	PM 863/016
------------	------------	------------

10.0 10.0 10.2

5 5 5

881
ISO 141

PM 881/016	PM 881/040
------------	------------

7.5 8.0

5 5

889
ISO 540

PM 889/010

4.0

5

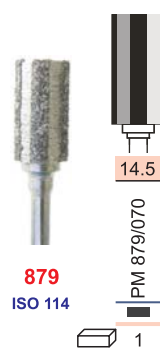
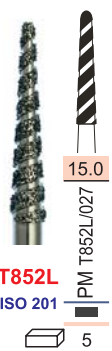
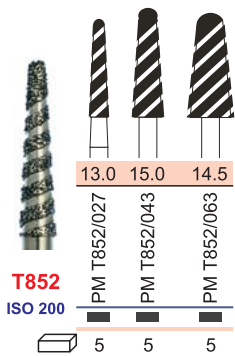
368
ISO 257

PM 368/023

5.5

5

Алмазные инструменты для прямого наконечника



Алмазные диски для разрезания коронок

“DiaZircon” для разрезания коронок

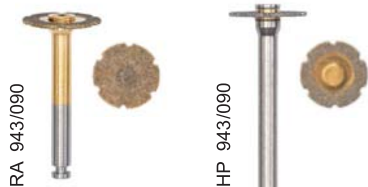
Диск с алмазным нанесением для разрезания и снятия коронок и мостов из циркония и керамики. Правильное использование дисков предотвращает термические повреждения пульпы во время операции удаления коронок, так как конструкция и алмазное нанесение обеспечивают максимальный охлаждающий эффект. Следует тщательно избегать постановки диска на ребро. Не допускается применение боковых изгибающих усилий. Строго избегать соприкосновения с мягкими тканями – опасность травмирования! Рекомендованная скорость 15 000-25 000 об/мин.

DiaZircon

943

ISO 369

1



“DiaFlex mini”

Гальванический алмазный диск для тонкой межзубной корректуры на керамике и композитных материалах. Необходимо строго избегать соприкосновения с мягкими тканями, во избежание опасности травмирования! Рекомендованная скорость 3 000-5 000 об/мин.

DiaFlex mini

943M

ISO 355

1



“DiaSoft” для безопасного разрезания коронок

Диск из спеченного алмаза предназначен для атравматичного снятия коронок и мостов. При правильном использовании, касание вращающегося диска не вызывает повреждений мягких тканей, благодаря структуре спеченного алмаза. Следует тщательно избегать постановки диска на ребро. Не допускается применение боковых изгибающих усилий. Рекомендованная скорость 15 000-25 000 об/мин.

DiaSoft crown cutter

943S

ISO 345

1



Наборы боров “эконом” в стандартных упаковках

Наборы для ортопедических работ

Наборы для терапевтических работ

“C&B №1”

10 боров

“ORTHO-SET”

6 боров

“CROWN-OFF”

6 боров

“T-SET №1”

10 боров

“THERA-SET”

6 боров

“SET UF №1”

10 боров



FG 880SH / 010

FG G 880SG / 012

FG 17 / 010

FG 36R / 012

FG 21RX / 010

FG 21RX / 012

FG 21X / 010

FG 21X / 012

FG 23RX / 012

FG 23X / 010

FG 878/010

FG 881/014

FG 888/012

FG F 368/016

FG F 859/014

FG 850/012

FG 36R/012

FG 21RX/010

FG 21RX/012

FG 21X/012

FG 25CC/014

FG 25CC/012

FG F 368 / 016

FG 801 / 016

FG 801 / 018

FG G 837 / 014

FG F 850 / 012

FG 852 / 012

FG 856 / 016

FG SFC 859 / 010

FG 863 / 012

FG 881 / 014

FG 801/016

FG 837/012

FG 837/014

FG 848/014

FG 848/016

FG G 801/016

FG UF 379/023

FG UF 368/016

FG UF 368/018

FG UF 368/023

FG UF 837L/014

FG UF 801/023

FG UF 852/014

FG UF 858/014

FG UF 859/014

FG UF 863/012

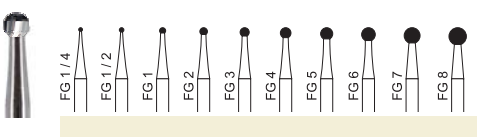
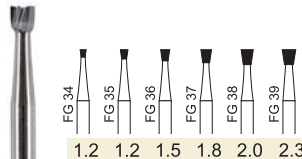

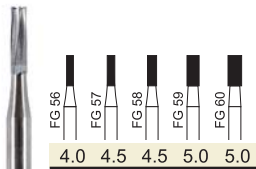
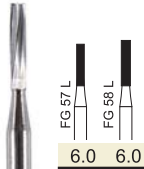
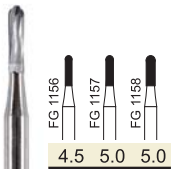
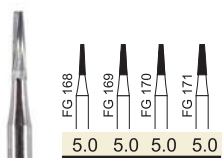
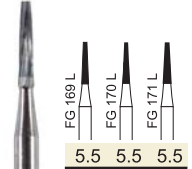
“LQ №1”

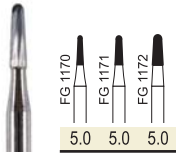


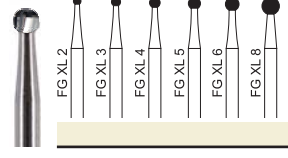
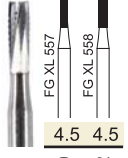

6 боров

Ассортимент все размеры

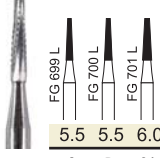
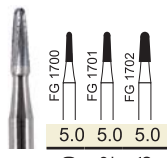
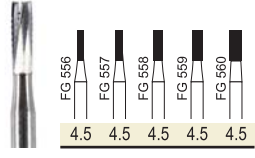

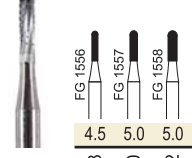
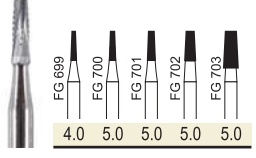


Твердосплавные инструменты для турбинного наконечника

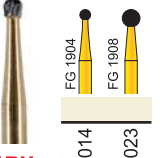
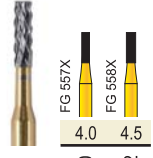
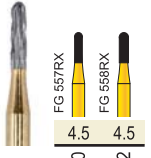

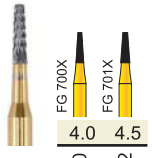
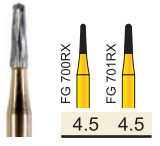




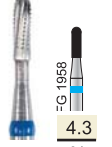
 <p>1 ISO 001 =10</p> <p>FG 1/005 FG 1/006 FG 1/008 FG 1/010 FG 1/012 FG 1/014 FG 1/016 FG 1/018 FG 1/021 FG 1/023</p>	 <p>2 ISO 010 =10</p> <p>FG 2/008 FG 2/010 FG 2/012 FG 2/014 FG 2/016 FG 2/018</p>	 <p>7 ISO 237 =10</p> <p>FG 7/008 FG 7/010 FG 7/012</p>
 <p>21 ISO 107 =10</p> <p>FG 21/009 FG 21/010 FG 21/012 FG 21/014 FG 21/016</p>	 <p>21L ISO 110 =10</p> <p>FG 21L/010 FG 21L/012</p>	 <p>21R ISO 137 =10</p> <p>FG 21R/009 FG 21R/010 FG 21R/012</p>
 <p>23 ISO 168 =10</p> <p>FG 23/008 FG 23/009 FG 23/010 FG 23/012</p>	 <p>23L ISO 171 =10</p> <p>FG 23L/009 FG 23L/010 FG 23L/012</p>	

 <p>23R ISO 194 =10</p> <p>FG 23R/010 FG 23R/012 FG 23R/016</p>	 <p>25R ISO 238 =10</p> <p>FG 25R/010 FG 25R/012 FG 25R/014</p>	<p>Укороченный хвостовик</p>  <p>7 ISO 237 =10</p> <p>FG S 7/008</p>	<p>Удлиненный хвостовик</p>  <p>1 ISO 001 =6</p> <p>FG XL 1/010 FG XL 1/012 FG XL 1/014 FG XL 1/016 FG XL 1/018 FG XL 1/023</p>	 <p>31 ISO 109 =6</p> <p>FG XL 31/010 FG XL 31/012</p>	 <p>33 ISO 168 =6</p> <p>FG XL 33/016</p>
--	--	--	--	---	--

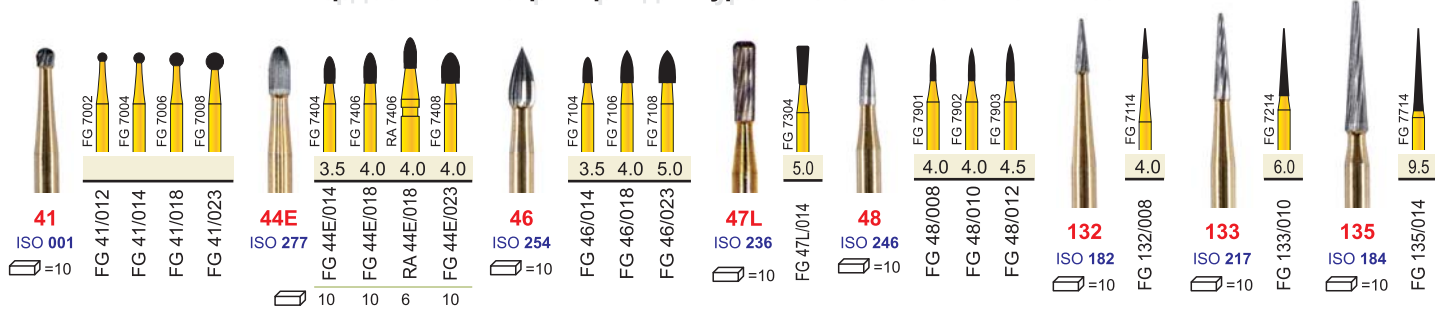
Твердосплавные инструменты для турбинного наконечника повышенной эффективности с рельефной кромкой

 <p>33L ISO 171 =10</p> <p>FG 33L/008 FG 33L/010 FG 33L/012</p>	 <p>33R ISO 194 =10</p> <p>FG 33R/010 FG 33R/012 FG 33R/016</p>	 <p>31 ISO 109 =10</p> <p>FG 31/008 FG 31/010 FG 31/012 FG 31/014 FG 31/016</p>	 <p>31L ISO 110 =10</p> <p>FG 31L/010</p>	 <p>31R ISO 137 =10</p> <p>FG 31R/008 FG 31R/010 FG 31R/012</p>	 <p>33 ISO 168 =10</p> <p>FG 33/008 FG 33/010 FG 33/012 FG 33/016 FG 33/021</p>
---	---	---	---	---	---

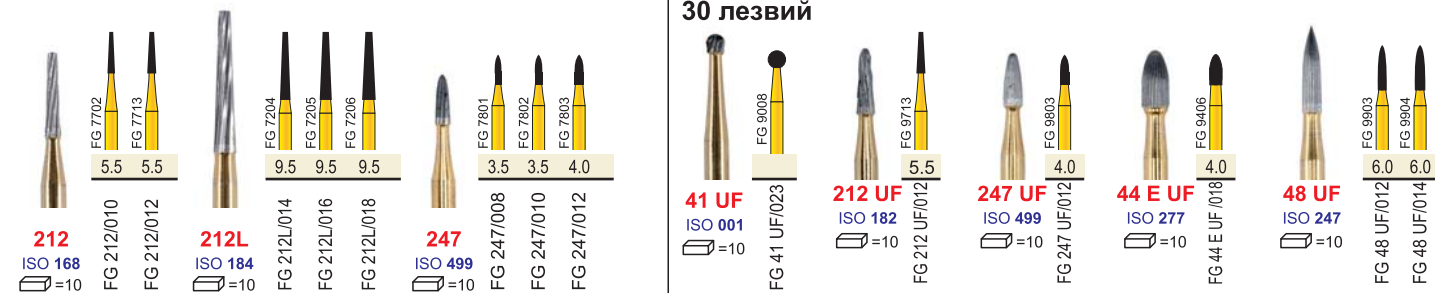
Твердосплавные инструменты для турбинного наконечника для работы по металлу с крестообразной насечкой

 <p>1RX ISO 001 =10</p> <p>FG 1RX/014 FG 1RX/023</p>	 <p>21X ISO 107 =10</p> <p>FG 21X/010 FG 21X/012</p>	 <p>21RX ISO 137 =10</p> <p>FG 21RX/010 FG 21RX/012</p>	 <p>21SC ISO 139 =10</p> <p>FG 21SC/012</p>	 <p>23X ISO 168 =10</p> <p>FG 23X/010 FG 23X/012</p>
 <p>23RX ISO 194 =10</p> <p>FG 23RX/010 FG 23RX/012</p>	 <p>23SC ISO 196 =10</p> <p>FG 23SC/012</p>	 <p>31RX ISO 109 =10</p> <p>FG 31RX/009</p>	<p>Твердосплавные боры для резания коронок</p>  <p>25CC ISO 196 =10</p> <p>FG 25CC/012 FG 25CC/014</p>	
			 <p>17 ISO 237 =10</p> <p>FG 17/010</p>	 <p>36R ISO 137 =10</p> <p>FG 36R/012</p>

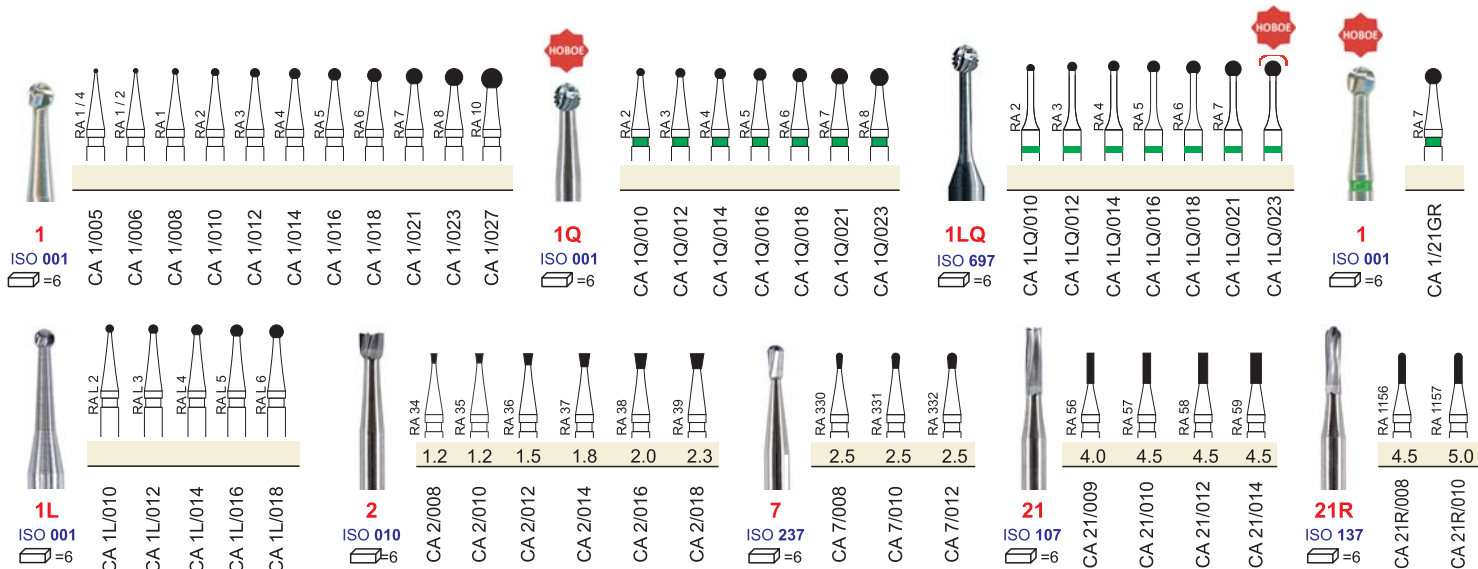
Твердосплавные финиры для турбинного наконечника 12 лезвий



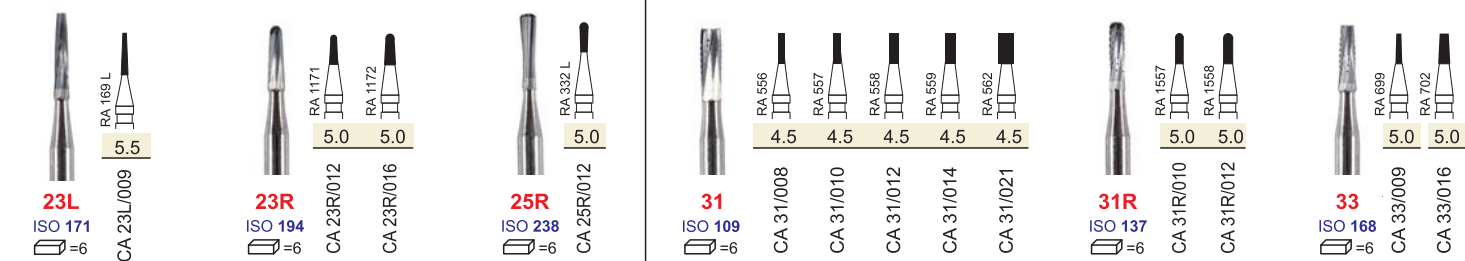
Твердосплавные финиры для турбинного наконечника 30 лезвий



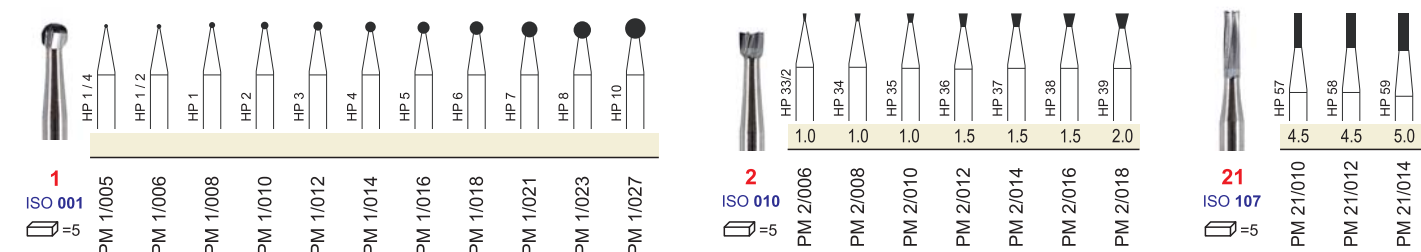
Твердосплавные инструменты для углового наконечника 6-8 лезвий



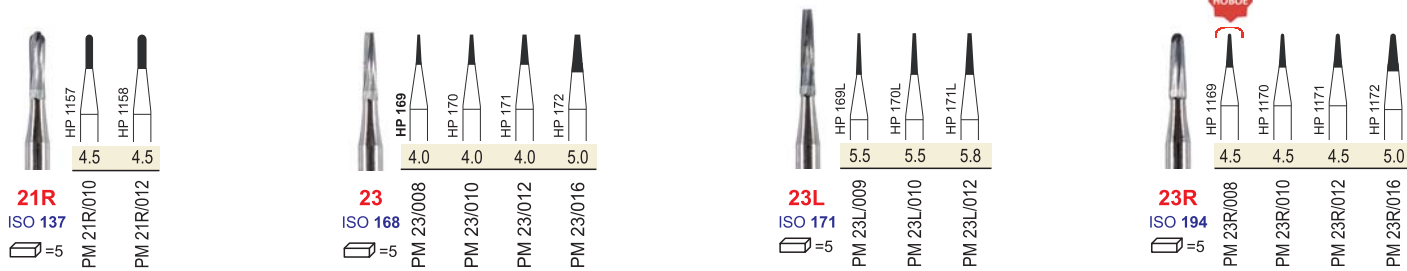
Твердосплавные инструменты для углового наконечника повышенной эффективности с рельефной кромкой



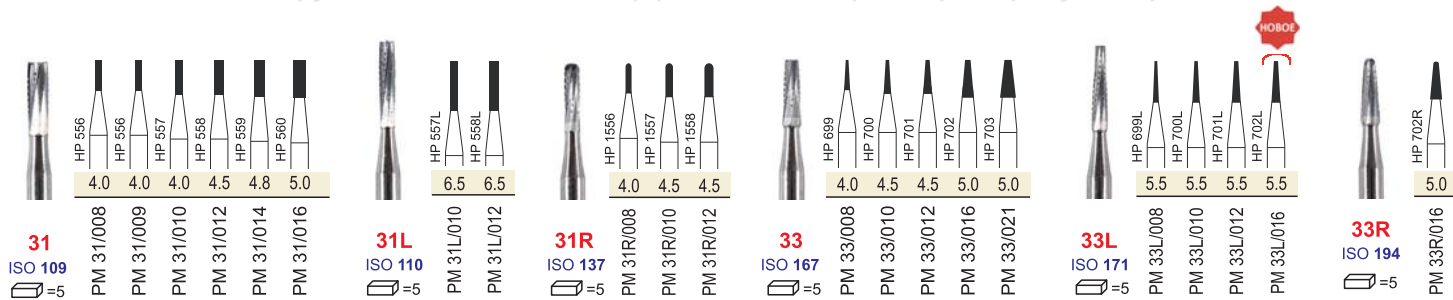
Твердосплавные инструменты для прямого наконечника 6-8 лезвий



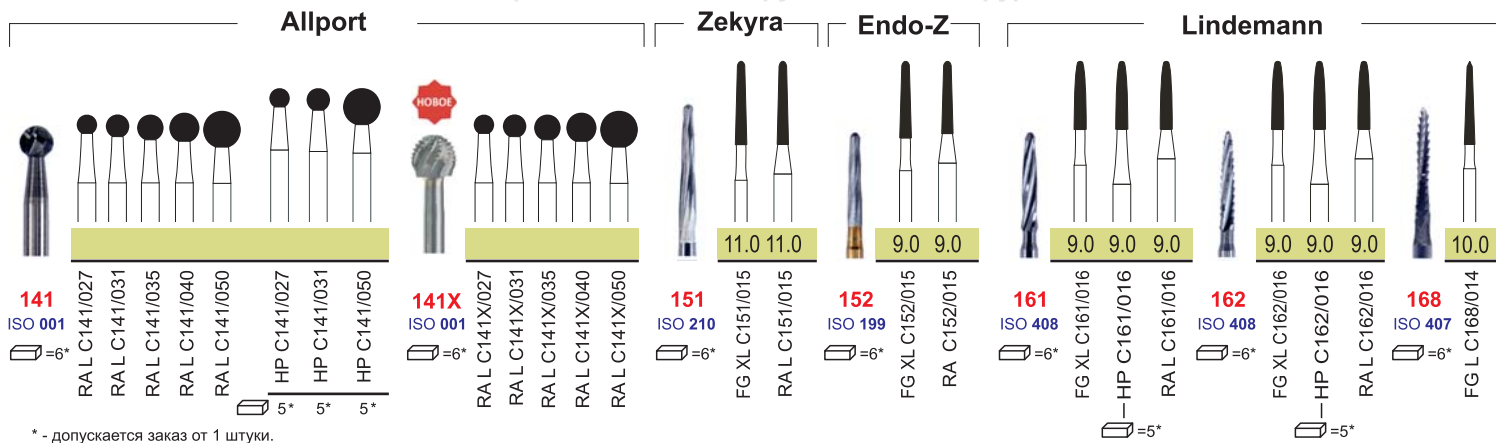
Твердосплавные инструменты для прямого наконечника 6-8 лезвий



Инструменты повышенной эффективности с рельефной режущей кромкой



Твердосплавные инструменты для хирургии

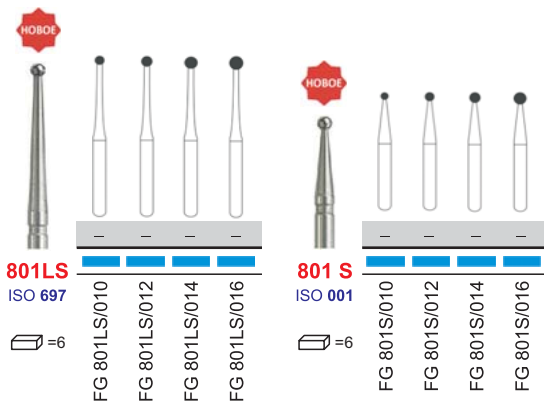


* - допускается заказ от 1 штуки.



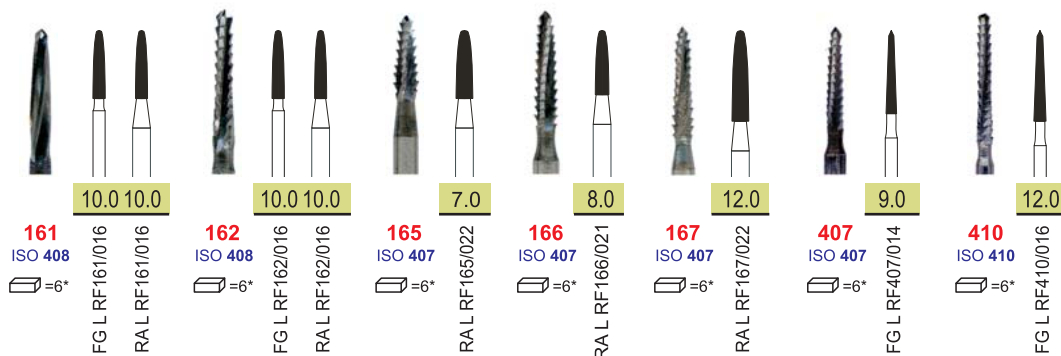
ThermaSoft.

Боры Термософт - инструменты для турбинного наконечника, изготовленные из нержавеющей стали без алмазного покрытия, которые используются для создания трения для отделения носителя гуттаперчевого obturатора от его рукоятки. Скорость: 30 - 300000 об/мин.

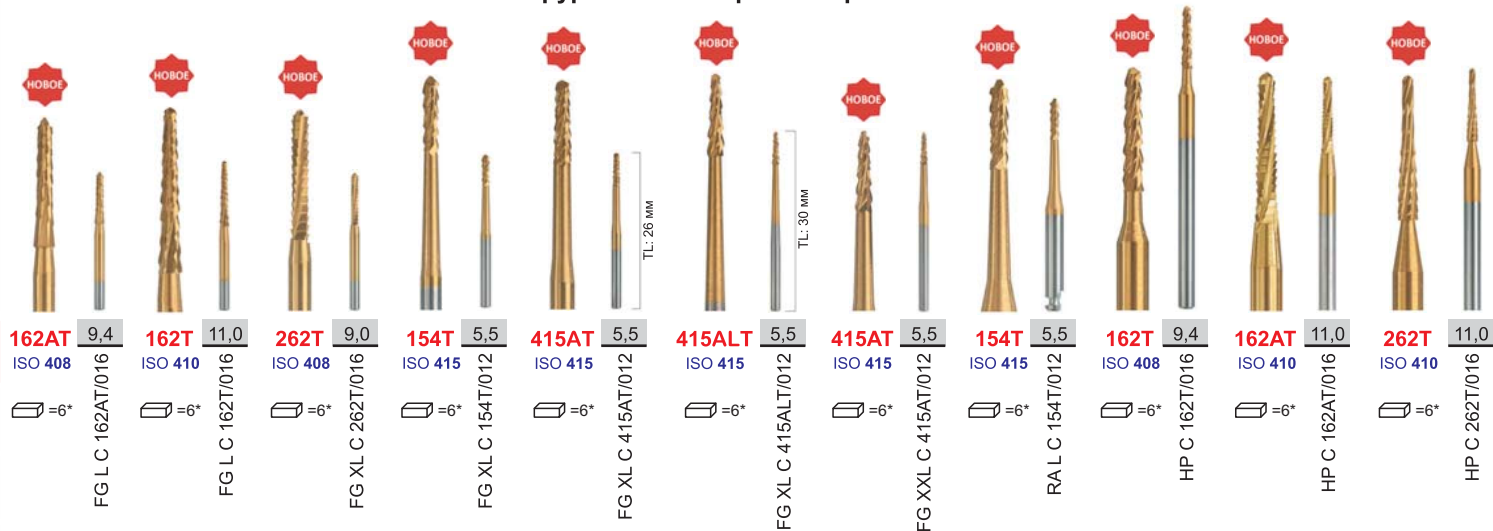


Хирургические инструменты из нержавеющей стали

Lindemann



Хирургические боры с покрытием TiN



* - допускается заказ от 1 штуки.

Триммер для препарирования мягких тканей



Обозначение хвостиков боров

- Для турбинного наконечника: FG стандарт (ИЗО 314) - "FG"
- Для турбинного наконечника: FG короткий (ИЗО 313) - "FG S"
- Для турбинного наконечника: FG длинный (ИЗО 316) - "FG XL"
- Для углового наконечника: CA стандарт (ИЗО 204) - "CA" или "RA"
- Для углового наконечника: CA L длинный (ИЗО 205) - "CA L" или "RA L"
- Для прямого наконечника: PM стандарт (ИЗО 104) - "PM" или "HP"

Обозначение зернистости алмаза

- "SG" Супер крупное - черное кольцо - ISO 544 алмазная крошка ≈ 160 μ
- "G" Крупное - зеленое кольцо - ISO 534 алмазная крошка ≈ 130 μ
- Среднее - синее кольцо - ISO 524 алмазная крошка ≈ 100 μ
- "F" Мелкое - красное кольцо - ISO 514 алмазная крошка ≈ 40 μ
- "SFC" Супер мелкое - желтое кольцо - ISO 504 алмазная крошка ≈ 15 μ

Информация по использованию

Необходимо **избегать** контакта Инструментов с H₂O₂ (перекись водорода), так как рабочие части Инструментов выполненные из твердого сплава, в этом случае, могут раздаться и выходить из строя.

Избегать применения температуры выше 180°C. Превышение этой температуры ведет к уменьшению срока службы Инструментов.

Так как боры компании DIASWISS производятся с использованием натуральных алмазов, **не рекомендуется** производить стерилизацию в стерилизаторах, стерилизирующих средством в которых является среда нагретых стеклянных шариков (гласперленовые шариковые стерилизаторы).

Не рекомендуется производить стерилизацию вращающихся Инструментов из твердого сплава и нержавеющей стали в термодезинфекторе, так как они могут быть подвержены коррозии, а это может привести к изменению цвета и уменьшению срока службы.

Все работы с загрязненными Инструментами необходимо выполнять только в защитных перчатках.


Указания по использованию, времени воздействия и пригодности дезинфицирующих и чистящих субстанций для определенных видов Инструментов приведены в документации производителей этих средств.












Во избежание термического повреждения тканей зуба и пульпы, боры используются при обязательном водяном охлаждении спреем, с расходом жидкости 50 мл/мин. Для инструментов под турбинный наконечник, длиной более 19 мм, и для инструментов с диаметром рабочей части более 2 мм требуется дополнительное охлаждение и рекомендовано снижение скорости вращения. Рекомендованное контактное давление находится в пределах 0,3 - 2 N (30 - 200 гр.) и одновременно прерывистое и волнообразное прикладывание контактного усилия. Турбинный и угловой наконечники должны быть в исправном техническом состоянии. Соблюдайте рекомендуемые скорости, указанные в таблице..

Максимальная рекомендуемая скорость вращения инструментов					
Алмазные			Твердосплавные		
Тип	Размер	Об/мин	Тип	Размер	Об/мин
FG	до 023	300'000	FG	до 018	300'000
FG	до 031	160'000	FG	до 023	200'000
FG	до 045	120'000	FG	св. 023	120'000
FG	св. 045	120'000	RA/HP	до 023	30'000
RA/HP	Все	5-30'000	RA/HP	св. 023	20'000
Diatrim	Все	3-15'000	Surgicut		
HP Turbo		3-15'000	FG		300'000


Инструменты специальные для зуботехнических и прямых наконечников







Инструменты на гальванической связке

Хвостовик HP  =1
Скорость 5' - 30.000 об/мин.


F	код формы	D79	D79	D79	D104	D251	D801	D840	D848	D848	D860	D881
ISO	код по ISO	261	200	200	104	275	001	111	172	172	245	141
Ø	диаметр рабочей части в 1/10 мм	050	063	063	070	080	023	040	018	040	014	016
L	длина рабочей части в мм	12	14	14	3	15		9	8	9	5	7
D	зернистость рабочей части											
	№ заказа	HP D79/050	HP SG D79/063	HP D79/063	HP D104/070	HP D251/080	HP D801/023	HP D840/040	HP D848/018	HP D848/040	HP D860/014	HP D881/016

Инструменты на гальванической связке со спиральной канавкой и повышенной зернистостью

Хвостовик HP  =1
Скорость 3' - 15.000 об/мин.

F	код формы	D144	D201	D266	D881	D881	D881
ISO	код по ISO	144	201	266	143	144	145
Ø	диаметр рабочей части в 1/10 мм	110	018	062	080	105	120
L	длина рабочей части в мм	14	10	20	13	15	18
D	зернистость рабочей части						
	№ заказа	HP D144/110	HP D201/018	HP D266/080	HP D881/080	HP G D881/080	HP SG D881/080
						HP D881/105	HP G D881/105
						HP SG D881/105	HP D881/120
							HP G D881/120
							HP SG D881/120

Фрезы твердосплавные

Хвостовик HP  =1
Скорость 5' - 30.000 об/мин.

F	код формы	D72	D251	D251	D251	D251	D253
ISO	код по ISO	144	275	275	292	275	277
Ø	диаметр рабочей части в 1/10 мм	060	060	060	060	060	014
L	длина рабочей части в мм	13	10,5	10,5	14	10,5	3,5
	№ заказа	HP D72F/060	HP D251C/060	HP D251F/060	HP D251G/060	HP D251ST/060	HP D253F/014

Диски изготовленные по технологии "спечёнка"

F

=1



L / мм	0,15	0,20	0,30
Ø 1/10 мм	200	200	220
Форма ИЗО	320	320	345
№ заказа	5412F/200	5412/200	5412/220

G

=1



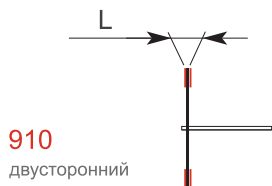
L / мм	0,45	3,0
Ø 1/10 мм	220	160
Форма ИЗО	345	345
№ заказа	5814/220	5808/160


Диски гибкие, изготовленные по технологии гальванопластики

Обозначения в таблицах: "S" - тип хвостовика; "D" - зернистость; "L" - толщина

Диски алмазные "гальванические"

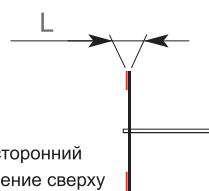
Диски алмазные гальванические поставляются смонтированными на мандрели 4003HP




910
двусторонний
=1



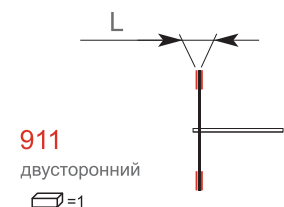
L / мм	0,3	0,5	0,3	0,5
S HP № заказа	Ø 1/10 мм			
D HP F 910 ...	160		220	
D HP 910 ...		190		220




912
односторонний
нанесение сверху
=1



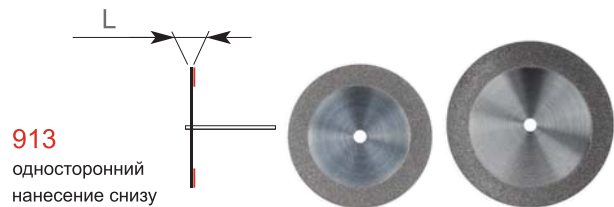
L / мм	0,15	0,1	0,15	0,1
S HP/RA № заказа	Ø 1/10 мм			
D HP SF 912 ...		190		220
D HP F 912 ...	190	190		220
D RA SF 912 ...		190		




911
двусторонний
=1



L / мм	0,5	0,5	0,1	0,1
S HP № заказа	Ø 1/10 мм			
D HP 911 ...	190	220		
D HP SF 911 ...			160	220




913
односторонний
нанесение снизу
=1



L / мм	0,1	0,15	0,1
S HP/RA № заказа	Ø 1/10 мм		
D HP SF 913 ...	190		220
D HP F 913 ...	190	220	220
D RA SF 913 ...	190		

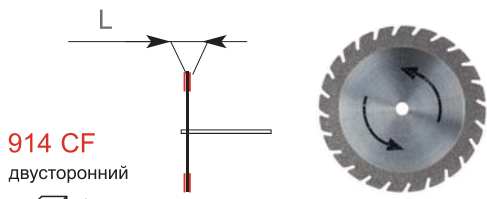


914
двусторонний
=1



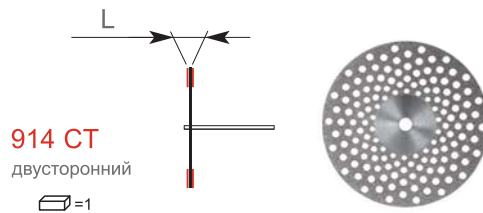
L / мм	0,15	0,19	0,15	0,12	0,19	0,15	0,12
S HP № заказа	Ø 1/10 мм						
D HP UF 914 ...				190			220
D HP SF 914 ...	160		190			220	
D HP F 914 ...		190	190		220	220	
D RA SF 912 ...			190				
S UM № заказа	Ø 1/10 мм						
D UM SF 914 ...	160-20		190-20				220-20

Диски алмазные "гальванические"



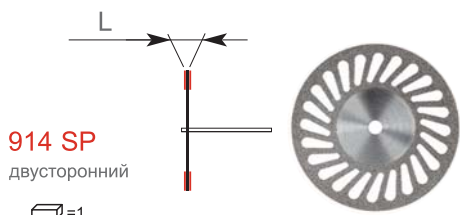
914 CF
двусторонний
☞=1

L / мм		0,17
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP SF 914CF ...	220
S UM	№ заказа	ø 1/10 мм
D	UM 914CF	220-20



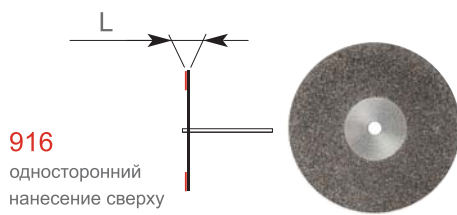
914 CT
двусторонний
☞=1

L / мм		0,17
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP SF 914CT ...	220
S UM	№ заказа	ø 1/10 мм
D	UM 914CT	220-20



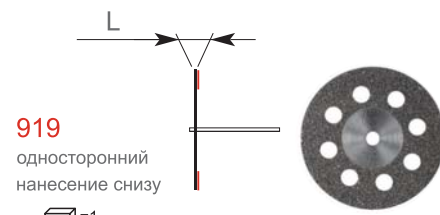
914 SP
двусторонний
☞=1

L / мм		0,2
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP SF 914SP ...	220
S UM	№ заказа	ø 1/10 мм
D	UM 914SP	220-20



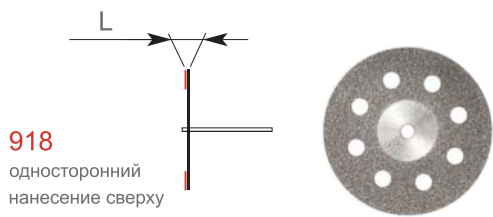
916
односторонний
нанесение сверху
☞=1

L / мм		0,4
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 916 ...	220



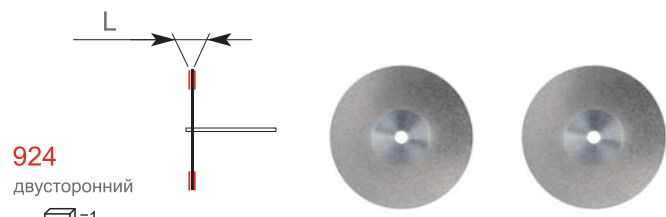
919
односторонний
нанесение снизу
☞=1

L / мм		0,4
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 919 ...	190



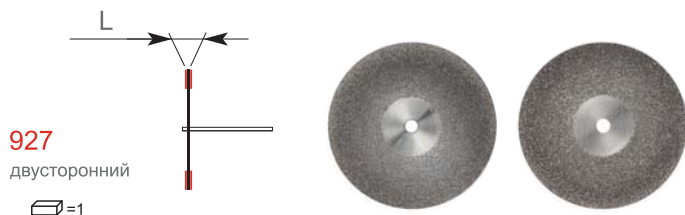
918
односторонний
нанесение сверху
☞=1

L / мм		0,2
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP F 918 ...	220



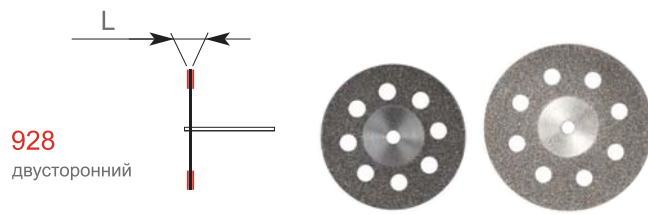
924
двусторонний
☞=1

L / мм		0,07	0,06
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм	
D	HP HF 924 ...	190	
	HP UF 924 ...		190
S UM	№ заказа	ø 1/10 мм	
D	UM UF 924 ...		190-20



927
двусторонний
☞=1

L / мм		0,3	0,5
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм	
D	HP F 927 ...	220	
	HP 927 ...		220
S UM	№ заказа	ø 1/10 мм	
D	UM F 927 ...	220-20	

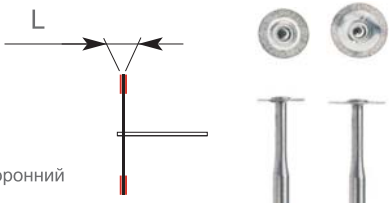


928
двусторонний

L / мм		0,5	0,3
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм	
D	HP F 928 ...	190	220
	HP 928 ...	190	
S RA	№ заказа	ø 1/10 мм	
D	RA F 928 ...		220

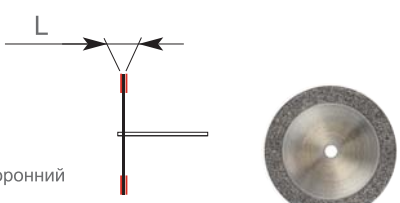
Диски алмазные "гальванические"

943
двусторонний
☞=1



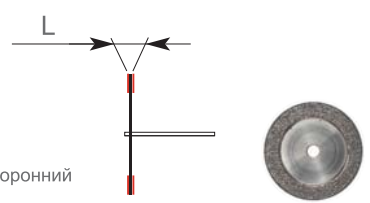
L / мм		0,15	0,15
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм	
D	HP 943 ...	065	080

901
двусторонний
☞=1



L / мм		2
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 901 ...	170


902
двусторонний
☞=1



L / мм		3
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 902 ...	130


Диски алмазные для разрезания гипса

933
двусторонний
☞=1



L / мм		0,36	0,36	0,36
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм		
D	HP 933 ...	300	400	450

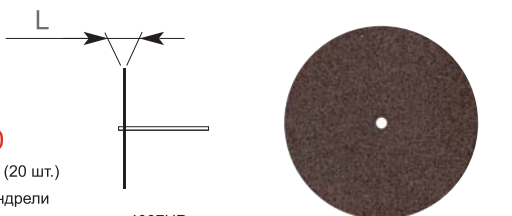
934
двусторонний
☞=1



L / мм		0,3	0,3	0,3
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм		
D	HP 934 ...	300	400	450

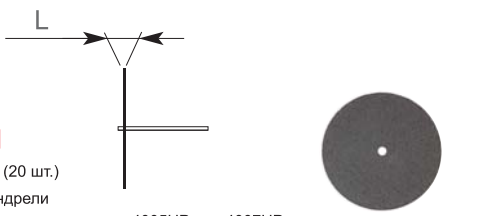
Диски сепарационные

7000
☞=1 (20 шт.)
Без мандрели
Совместимая мандрель 4007HP



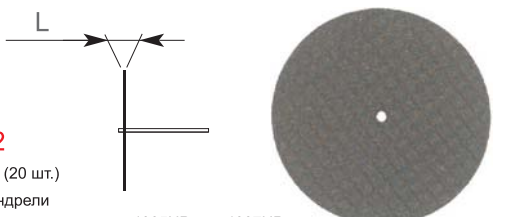
L / мм		0,8
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 7000 ...	350

7001
☞=1 (20 шт.)
Без мандрели
Совместимые мандрели 4005HP или 4007HP



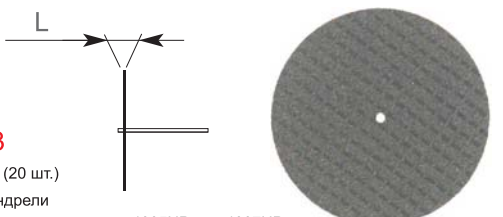
L / мм		0,3
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 7001 ...	220

7002
☞=1 (20 шт.)
Без мандрели
Совместимые мандрели 4005HP или 4007HP



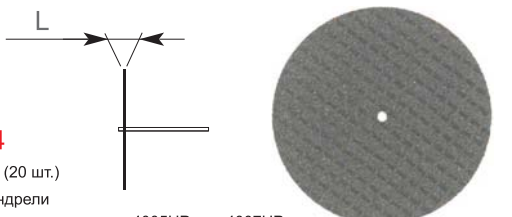
L / мм		1,0
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 7002 ...	400

7003
☞=1 (20 шт.)
Без мандрели
Совместимые мандрели 4005HP или 4007HP



L / мм		0,7
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 7003 ...	400

7004
☞=1 (20 шт.)
Без мандрели
Совместимые мандрели 4005HP или 4007HP

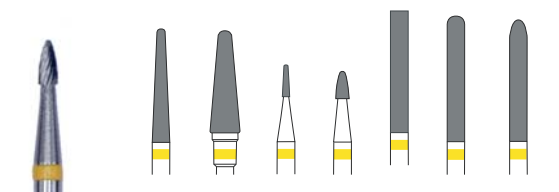


L / мм		0,4
S HP	№ заказа	ø 1/10 мм
D	HP 7004 ...	400

Фрезы зуботехнические

C Гладкие режущие кромки

SF

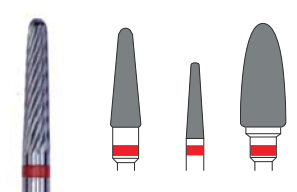


15,0	13,5	4,2	3,6	16,0	16,0	16,0
023	045	010	016	023	023	023
201	194	196	272	116	145	292

=1

C 23 SF/023
C 79 SF/045
C 138 SF/010
C 274 SF/016
C 460 SF/023
C 486 SF/023
C 487 SF/023

F

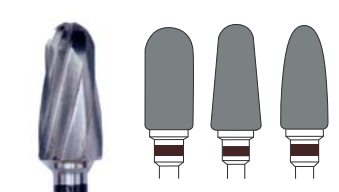


13,1	10,0	13,7
040	023	060
194	199	274

=1

C 79 F/040
C 141 F/023
C 251 F/060

EG

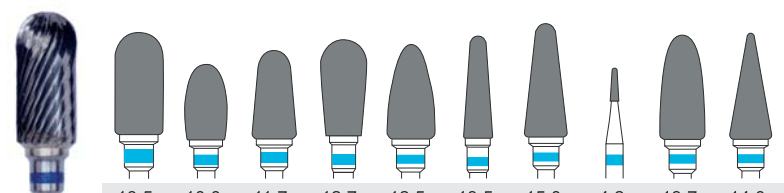


13,5	14,0	13,7
060	070	060
143	201	275

=1

C 72 EG/060
C 75 EG/070
C 251 EG/060

G

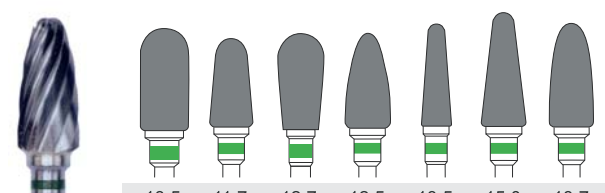


13,5	10,0	11,7	12,7	12,5	13,5	15,0	4,2	13,7	14,0
060	060	060	060	060	045	060	010	060	060
143	277	260	239	257	194	194	196	275	201

=1

C 72 G/060
C 73 G/060
C 75 G/060
C 77 G/060
C 78 G/060
C 79 G/045
C 79 G/060
C 138 G/010
C 251 G/060
C 416 G/060

SG



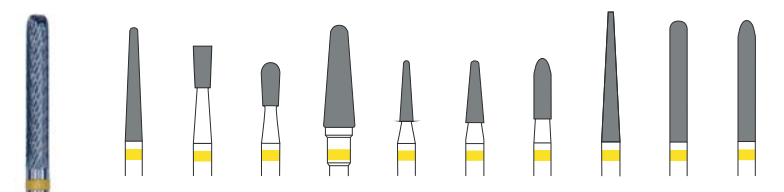
13,5	11,7	12,7	12,5	13,5	15,0	13,7
060	060	060	060	045	060	060
143	260	239	257	194	194	275

=1

C 72 SG/060
C 75 SG/060
C 77 SG/060
C 78 SG/060
C 79 SG/045
C 79 SG/060
C 251 SG/060

CX Режущие кромки с перекрестным направлением

SF

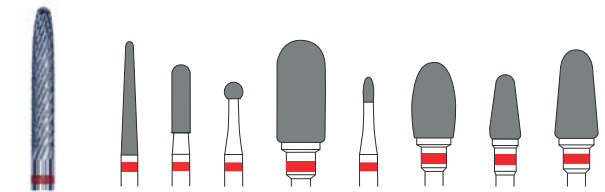


15,0	5,5	5,7	13,5	8,0	8,0	8,0	17,0	16,0	16,0
023	023	023	045	016	023	023	023	023	023
201	227	239	194	198	198	289	187	145	292

=1

CX 23 SF/023
CX 30 SF/023
CX 77 SF/023
CX 79 SF/045
CX 138 SF/016
CX 138 SF/023
CX 139 SF/023
CX 257 SF/023
CX 486 SF/023
CX 487 SF/023

F

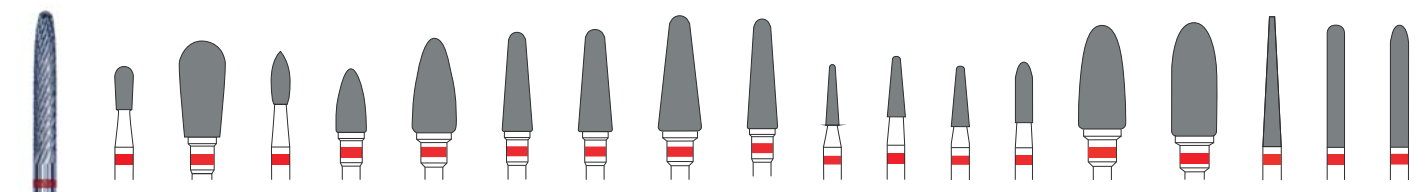


15,0	8,0	-	13,5	3,3	10,0	8,5	11,7
023	023	023	060	014	060	040	060
201	141	001	143	277	277	198	200

=1

CX 23 F/023
CX 24 F/023
CX 71 F/023
CX 72 F/060
CX 73 F/014
CX 73 F/060
CX 75 F/040
CX 75 F/060

F



5,7	12,7	7,0	8,4	12,5	13,1	13,5	15,0	14,5	8,0	8,0	8,0	8,0	13,7	15,0	17,0	16,0	16,0
023	060	023	040	060	040	045	060	040	016	018	023	023	060	060	023	023	023
239	239	257	273	275	194	194	194	201	198	198	198	289	275	292	187	145	292

=1

CX 77 F/023
CX 77 F/060
CX 78 F/023
CX 78 F/040
CX 78 F/060
CX 79 F/040
CX 79 F/045
CX 79 F/060
CX 80 F/040
CX 138 F/016
CX 138 F/018
CX 138 F/023
CX 139 F/023
CX 251 F/060
CX 253 F/060
CX 257 F/023
CX 486 F/023
CX 487 F/023

Фрезы зуботехнические

CX Режущие кромки с перекрестным направлением

15,0	5,5	-	-	-	-	НОВОЕ	13,5	3,3	10,0	14,2	8,5	11,7	5,7	12,7	7,0	8,4	12,5	13,1	13,5	13,8	15,0	14,5	4,2
G 023	G 023	G 010	G 023	G 031	G 040	G 050	G 060	G 014	G 060	G 060	G 040	G 060	G 023	G 060	G 023	G 040	G 060	G 040	G 045	G 050	G 060	G 040	G 010
201	227	001	001	001	001	001	143	277	277	277	198	200	239	239	257	273	275	194	194	194	194	201	196
CX 23 G/023	CX 30 G/023	CX 71 G/010	CX 71 G/023	CX 71 G/031	CX 71 G/040	CX 71 G/050	CX 72 G/060	CX 73 G/014	CX 73 G/060	CX 74 G/060	CX 75 G/040	CX 75 G/060	CX 77 G/023	CX 77 G/060	CX 78 G/023	CX 78 G/040	CX 78 G/060	CX 79 G/040	CX 79 G/045	CX 79 G/050	CX 79 G/060	CX 80 G/040	CX 138 G/010

8,0	8,0	8,0	14	14	14	15,0	16,0	14,0	16,0	16,0	16,0
G 016	G 023	G 023	G 040	G 060	G 060	G 060	G 023	G 060	G 023	G 023	G 023
198	198	289	275	275	251	292	187	201	123	145	292
CX 138 G/016	CX 138 G/023	CX 139 G/023	CX 251 G/040	CX 251 G/060	CX 251L G/060	CX 253 G/060	CX 257 G/023	CX 416 G/060	CX 460 G/023	CX 486 G/023	CX 487 G/023

13,5	14,0	13,7
EG 060	EG 070	EG 060
143	201	275
CX 72 EG/060	CX 75 EG/070	CX 251 EG/060

13,1	8,0	13,7
F 040	F 023	F 060
194	198	275
MX 79 F/040	MX 138 F/023	MX 251 F/060

13,5	11,7	15,0	12,7	12,5	13,5	13,5	15,0	13,7
SG 060	SG 060	SG 070	SG 060	SG 060	SG 040	SG 045	SG 060	SG 060
143	200	201	239	275	194	194	194	275
CX 72 SG/060	CX 75 SG/060	CX 75 SG/070	CX 77 SG/060	CX 78 SG/060	CX 79 SG/040	CX 79 SG/045	CX 79 SG/060	CX 251 SG/060

Инструменты для зубного техника-левши

13,1	13,7	15,0	13,8	8,0	14,0	16,0	13,5
F 040	F 060	G 023	G 050	G 023	G 060	G 023	EG 060
194	275	201	194	289	275	145	143
MX 79 F 040L	MX 251 F 060L	CX 23 G 023L	CX 79 G 050L	CX 139 G 023L	CX 251 G 060L	CX 486 G 023L	CX 72 EG 060L

AX Гладкие режущие кромки со спиралью

14,0	13,5	11,5	14,5	16,0
F 023	F 040	F 040	F 060	F 023
201	194	275	292	292
AX 23 F/023	AX 79 F/040	AX 251 F/040	AX 251 F/060	AX 487 F/023

KX Прямые перекрестные режущие кромки со спиралью

10,2	13,1	13,7	16,0
UF 023	UF 040	UF 060	UF 023
199	194	275	292
KX 23 UF/023	KX 79 UF/040	KX 251 UF/060	KX 487 UF/023

SX Гладкие режущие кромки со спиралью

13,1	8,0	8,0	13,7
UF 040	UF 018	UF 023	UF 060
194	198	198	275
SX 79 UF/040	SX 138 UF/018	SX 138 UF/023	SX 251 UF/060

Swiss made "DIASWISS S.A.", Швейцария
Фрезы зуботехнические

Фрезы зуботехнические

UX Режущие кромки с перекрёстным направлением. Для сплавов и композитных материалов.

F	UX 24 F 023	UX 73 F 014	UX 138 F 023	UX 139 F 023	UX 79 F 040	UX 251 F 040	UX 251 F 060
	023	014	023	023	040	040	060
	141	277	198	289	194	274	274

T Режущие кромки для обработки титана

F	T 79 F/040	T 251 F/060	T 487 F/023	T 138 F/023
	13,1	13,7	16,0	8,0
	040	060	023	023
	194	275	292	198

EG	T 39 EG/023	T 79 EG/040	T 138 EG/023
	8,0	13,1	8,0
	023	040	023
	289	194	198

CC Фрезы с прямоугорными режущими кромками

CC	CC3/016	CC3/023	CC4/023
	8,5	10,5	12,5
	016	023	023
	468	468	467

CX Режущие кромки с перекрёстным направлением с DLC-покрытием. Для сплавов и гипса. Плавный ход. Долгий срок службы.

G	CX 23 G 023 MB	CX 71 G 040 MB	CX 73 G 014 MB	CX 79 G 050 MB	CX 139 G 023 MB	CX 251 G 040 MB	CX 251 G 060 MB
	15,0	-	3,3	13,8	8,0	14,0	14,0
	023	040	014	050	023	040	060
	201	001	277	194	289	275	275

CX Режущие кромки с перекрёстным направлением с покрытием TiN

F	CX 24 F/023 Tin	CX 77 F/023 Tin	CX 79 F/040 Tin	CX 139 F/023 Tin	CX 251 F/060 Tin	CX 257 F/023 Tin	CX 487 F/023 Tin
	8,0	5,7	13,1	8,0	13,7	17,0	16,0
	023	023	040	023	060	023	023
	141	239	194	289	275	187	292

G	CX 79 G/045 Tin	CX 251 G/060 Tin	CX 416 G/060 Tin
	13,5	14,0	14,0
	045	060	060
	194	275	201

Pin Drill
Ступенчатое сверло с покрытием TiN для системы PIN. Общая длина инструмента 35 мм.

L / mm	13,5
	2
Ø mm d ₁	3
Ø mm d ₂	1PinDrillTin

"Infiniti"

G	CX 23 G 023 IB	CX 71 G 031 IB	CX 79 G 060 IB	CX 138 G 023 IB	CX 139 G 023 IB	CX 251 G 060 IB	CX 487 G 023 IB
	15,0	-	15,0	8,0	8,0	14,0	16,0
	023	031	060	023	023	060	023
	201	001	194	198	289	275	292

F	MX 79 F 040 IB	MX 138 F 023 IB	MX 251 F 060 IB
	13,1	8,0	13,7
	040	023	060
	194	198	275

EG	CX 75 EG 070 IB
	14,0
	070
	201

CC3 Инструмент для разрезания мостов из циркония.

L / mm	10,5
	023
ISO	468
Скорость	25' - 30.000

F	AX 23 F 023 IB	AX 79 F 040 IB	AX 251 F 040 IB	AX 251 F 060 IB	AX 487 F 023 IB
	14,0	13,5	11,5	14,5	16,0
	023	040	040	060	023
	201	194	275	292	292

UF	KX 23 UF 023 IB	KX 79 UF 040 IB	KX 251 UF 060 IB	KX 487 UF 023 IB
	10,2	13,1	13,7	16,0
	023	040	060	023
	199	194	275	292

UF	SX 79 UF 040 IB	SX 251 UF 060 IB
	13,1	13,7
	040	060
	194	275

Фрезы зуботехнические для фрезерного станка. Диаметр хвостовика 2,35 мм для обработки воска

Угол конусности	0°	2°			4°			6°			3681	0°	0°	0°	3781	2°	4°	6°
	266	16,5	15,0	14,5	14,0	11,0	11,0	11,0	16,0	15,0		13,5						
	016	023	030	040	010	015	023	023	031	040								
	471	471	471	471	137	137	137	200	200	220								
□=1	266 016	354R 023			354R 030			354R 040			3681 010	3681 015	3681 023	3781 023	3781 031	3781 040		

Фрезы зуботехнические для фрезерного станка. Диаметр хвостовика 2,35 мм

Угол конусности	2635	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	2535	2°	2°	2°	4°	4°	4°	6°	6°	6°
		9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	16,0	16,0	16,0		15,0	15,0	15,0	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0
	010	010	010	015	015	015	023	023	023	023	023	023	031	031	031	040	040	040		
	137	137	137	137	137	137	137	137	137	194	194	200	194	194	200	194	194	200		
□=1	2635 SG 010	2635 G 010	2635 F 010	2635 SG 015	2635 G 015	2635 F 015	2635 SG 023	2635 G 023	2635 F 023	2535 SG 023	2535 G 023	2535 F 023	2535 SG 031	2535 G 031	2535 F 031	2535 SG 040	2535 G 040	2535 F 040		

Фреза для формирования плечевого уступа	0°	0°	Фреза для формирования канавки	0°	0°	0°	0°	"Твистер"	0°	0°	Центр. маркер	-
	3266	-		-	3870	7,0	7,0		8,5	10,0		7800
	015	023		010	012	016	020		010	015		009
	138	138		111	111	111	111		442	423		418
□=1	3266 015	3266 023		3870 010	3870 012	3870 016	3870 020		7800 010	7800 015		7995 009

Виды режущих кромок фрез DIASWISS:

- C** - гладкие режущие кромки;
- CX** - режущие кромки с перекрестным направлением;
- T** - режущие кромки для обработки титана;
- MX** - прямые перекрестные режущие кромки;
- SX** - прямые режущие кромки со спиралью;
- KX** - прямые, гладкие режущие кромки с тонкой спиралью.

Данные режущие кромки предлагаются в следующих классах:



- UF** □ - Ультра тонкое (белое кольцо)
- SF** □ - Супер тонкое (желтое кольцо)
- F** □ - Тонкое (красное кольцо)
- G** □ - Среднее (синее кольцо)
- SG** □ - Супер крупное (зеленое кольцо)
- EG** □ - Экстра крупное (черное кольцо)

Рекомендации по использованию фрез:

















- C - SF и F** - благородные металлы, композиты;
- C - G, SG и EG** - Пластмасса, гипс;
- CX - SF и F** - Неблагородные металлы, благородные металлы, композиты;
- CX - G** - Неблагородные металлы, модельное литье, благородные металлы, гипс;
- CX - SG и EG** - Модельное литье, пластмасса, гипс;
- T - F и EG** - Титан;
- MX - F** - Пластмасса, мягкая пластмасса;
- SX - UF** - Благородные металлы, композиты;
- KX - UF** - Неблагородные металлы, модельное литье, мягкая пластмасса.

Наивысшая эффективность на скорости не более 30 000 об/мин

**Фрезы зуботехнические для фрезерного станка.
Диаметр хвостовика 2,35 мм для обработки воска**

	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°
2635-3	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	16,0	16,0	16,0
	010	010	010	015	015	015	023	023	023
	137	137	137	137	137	137	137	137	137
 =1	SG	G	F	SG	G	F	SG	G	F
	2635-3 SG 010	2635-3 G 010	2635-3 F 010	2635-3 SG 015	2635-3 G 015	2635-3 F 015	2635-3 SG 023	2635-3 G 023	2635-3 F 023
















Инструменты для обработки циркония


									
805	1,5	856	8,0	858	8,0	863	10,0	889	3,5
ISO 010	FG ZL 805/012	ISO 198	FG ZLF 856/016	ISO 165	FG ZL 856/016	ISO 250	FG ZLF 858/014	ISO 540	FG ZL 858/014
 =6		 =6		 =6		 =6		 =6	 =6

Алмазные инструменты для обработки циркония

Diamill Zircon















Инструменты **Diamill Zircon** предназначены для применения в турбинных зуботехнических наконечниках, с водяным охлаждением. Рекомендуемая скорость вращения 300'000 об/мин.

																					
0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	1°	1°	1°	1°	1°	1°	1°	1°	2°	2°	2°	2°	2°	2°
10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
DMZ	018	018	018	018	018	018	018	023	023	023	023	023	023	023	023	023	023	023	023	023	023
	142	142	142	142	142	142	142	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199
 =1	DMZ 0	DMZ 0	DMZ 0	DMZ 0	DMZ 0	DMZ 0	DMZ 0	DMZ 1	DMZ 1	DMZ 1	DMZ 1	DMZ 1	DMZ 1	DMZ 1	DMZ 1	DMZ 2	DMZ 2	DMZ 2	DMZ 2	DMZ 2	DMZ 2
	01 DMZ 0	02 DMZ 0	03 DMZ 0	04 DMZ 0	05 DMZ 0	05 DMZ 0	01 DMZ 1	02 DMZ 1	03 DMZ 1	04 DMZ 1	05 DMZ 1	05 DMZ 1	01 DMZ 2	02 DMZ 2	03 DMZ 2	04 DMZ 2	05 DMZ 2	05 DMZ 2	05 DMZ 2	05 DMZ 2	05 DMZ 2
	"DMZ set 0"						"DMZ set 1"						"DMZ set 2"								














Примечание: Возможен заказ наборов целиком или каждого из инструментов в отдельности по 1 шт (=1).

- для турбинного наконечника
- рекомендуемые скорости около 300'000 об/мин
- водяное охлаждение - обязательно

- для прямого наконечника
- рекомендуемые скорости 25-30'000 об/мин

											
830L	6,0	6,0	877K	6,0	6,0	368	4,5	4,5	379	3,5	3,5
ISO 239	FG Z F 830L/018	FG Z 830L/018	ISO 297	FG Z F 877K/016	FG Z 877K/016	ISO 257	FG Z F 368/021	FG Z 368/021	ISO 277	FG Z F 379/016	FG Z 379/016
 =6			 =6			 =6			 =6		
	2 шт.	1 шт.		2 шт.	1 шт.		1 шт.	1 шт.		1 шт.	1 шт.
	"SET Zirkon FG"										

Набор из 10 боров для турбинного наконечника

									
830 L	5,0	847	8,0	850	10,0	862	8,0	881	9,0
ISO 239	PM Z 830L/023	ISO 172	PM Z 847/016	ISO 199	PM Z 850/025	ISO 249	PM Z 862/018	ISO 141	PM Z 881/018
 =5		 =5		 =5		 =5		 =5	
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	"SET Zirkon HP"								

Набор из 5 боров для прямого наконечника

- специальная технология алмазного нанесения
- высокоэффективны для циркония
- превосходное время работы

Инструменты DIAMASS для зуботехнической лаборатории алмазные, изготовленные по технологии спекания

HP 104
=1

SF

3,0	3,3	8,0	15,0	10,0	13,0	9,5	9,5	7,5	13,0
018	047	016	050	031	050	031	031	016	050
012	014	140	155	166	167	172	198	248	200
HP 4705/018	HP 4705/047	HP 4738/016	HP 4738/050	HP 4745/031	HP 4745/050	HP 4746/031	HP 4756/031	HP 4760/016	HP 4779/050

HP 104
=1

F

2,0	7,0	13,0	13,0
027	016	050	060
027	140	155	274
HP 5405/027	HP 5438/016	HP 5438/050	HP 5439/060

HP 104
=1

F

12,5	9,0	12,5	9,0	10,0	12,0	3,5	5,5	10,5	0,6	13,0	12,5	7,0	9,5	13,0	13,5
025	031	023	031	016	050	047	080	035	080	050	031	016	031	050	080
143	166	200	198	250	200	027	023	227	303	167	200	248	249	249	274
HP 5442R/025	HP 5445/031	HP 5452/023	HP 5456/031	HP 5463/016	HP 5479/050	HP 5704/047	HP 5704/080	HP 5707/035	HP 5718/080	HP 5745/050	HP 5756L/031	HP 5760/016	HP 5762/031	HP 5762/050	HP 5762/080

HP 104
=1

G

-	3,0	13,5	12,5	13,0	12,0	9,0	12,5	13,0	13,0	13,0
035	047	050	050	060	023	031	031	050	080	050
001	014	112	155	274	200	198	200	251	274	200
HP 5801/035	HP 5805/047	HP 5837/050	HP 5838/050	HP 5839/060	HP 5852/023	HP 5856/031	HP 5856L/031	HP 5862/050	HP 5862/080	HP 5879/050

HP 104
=1

SG

10,0	13,0	12,5	10,0
050	060	050	030
112	275	161	249
HP 5937/050	HP 5939/060	HP 5945/050	HP 5962/030

HP 104
=1

EG

10,0	13,0
050	060
112	275
HP 6037/050	HP 6039/060

Применение инструментов "DIASWISS" со спечёнными алмазами рекомендуется, в особенности, при обработке сплавов из неблагородных металлов (от экстра грубой до тонкой обработки), а также для обработки керамики (от тонкой до экстра тонкой обработки).

Инструменты со спечёнными алмазами **DIAMASS** выпускаются в следующих исполнениях по размеру алмазного зерна:

- SF** ■ - супер мелкое зерно (жёлтое кольцо) - 70 микрон
- F** ■ - мелкое зерно (красное кольцо) - 100 микрон
- G** ■ - среднее зерно (синее кольцо) - 165 микрон
- SG** ■ - крупное зерно (зеленое кольцо) - 200 микрон
- EG** ■ - супер крупное зерно (черное кольцо) - 250 микрон

Рекомендации по скоростям вращения :

Инструменты со спечёнными алмазами **DIAMASS** достигают наилучших показателей работы при скорости вращения от 15'000 до 30'000 оборотов в минуту.



Полировальные инструменты и щетки

DiaCeram 2-step - Двухступенчатая система полирования для всех распространённых видов керамики. Алмазосодержащий полир для полирования, финирирования и полирования до зеркального блеска.

DiaCeram 2-step

Скорость:
6 000 об/мин



L / мм	7	9	6	7	9	6	7	7	9
Ø 1/10 мм	033	065	100	033	065	100	033	033	060
Форма ИЗО	243	030	304	243	030	304	243	243	030
Ступень	1	1	1	2	2	2	1	2	2
№ заказа	RA 100	RA 101	RA 102	RA 110	RA 111	RA 112	FG 100	FG 110	FG 111

☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.)

DiaCeram 3-step - Трёхступенчатая система полирования для всех распространённых видов керамики, включая цирконий. Алмазосодержащий полир для разработки материала - Ступень 1, для полирования и сглаживания поверхности - Ступень 2 и для полирования до зеркального блеска - Ступень 3.

DiaCeram 3-step

Скорость:
6 000 об/мин



L / мм	10,5	8,3	6	10,5	8,3	6	10,5	8,3	6	7	7	7
Ø 1/10 мм	045	060	100	045	060	100	045	060	100	033	033	033
Форма ИЗО	243	030	304	243	030	304	243	030	304	243	243	243
Ступень	1	1	1	2	2	2	3	3	3	1	2	3
№ заказа	RA 150	RA 151	RA 152	RA 160	RA 161	RA 162	RA 170	RA 171	RA 172	FG 150	FG 160	FG 170

☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.)

DiaComp - Двухступенчатая система полирования для всех распространенных видов композитов. Полир из высокоустойчивого полиуретана с карбидом кремния и алмазом.

DiaComp

Скорость:
6 000 об/мин



L / мм	7	9	6	10,5	7	9	6	10,5	7	7
Ø 1/10 мм	033	065	100	050	033	065	100	050	033	033
Форма ИЗО	243	030	304	243	243	030	304	243	243	243
Ступень	1	1	1	1	2	2	2	2	1	2
№ заказа	RA 180	RA 181	RA 182	RA 183	RA 190	RA 191	RA 192	RA 193	FG 180	FG 190

☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.)

DiaBrownies/DiaGreenies

Двухступенчатая система полирования для благородных металлов и амальгамы. Алмазосодержащий полир для полирования, финирирования и полирования до зеркального блеска.

DiaBrownies DiaGreenies

Скорость:
6 000 об/мин



L / мм	6	6
Ø 1/10 мм	100	100
Форма ИЗО	304	304
Ступень	1	2
№ заказа	RA 203	RA 213

☞=1(6 шт.) ☞=1(6 шт.)

Diaswiss Felt, DiaFelt

Алмазосодержащий войлок для превосходного полирования до зеркального блеска. Не предназначен для стерилизации, только для однократного применения.

Diaswiss Felt

Скорость:
1 000 - 3 000 об/мин
☞=1(12 шт.)



L / мм	3
Ø 1/10 мм	090
Форма ИЗО	372
№ заказа	RA 260

DiaFelt

Скорость:
1 000 - 3 000 об/мин
☞=1(10 шт. + 1 мандрель НР)



L / мм	3	3
Ø 1/10 мм	150	120
Форма ИЗО	372	372
№ заказа	HP 710	HP 711

Полировальные инструменты и щетки

DiaTemp

Двухступенчатая силиконовая система полирования для временных материалов.

DiaTemp

Скорость:
8 000 об/мин

L / мм	2,5	—	16,0	9,5	2,5	—	16,0	9,5
Ø 1/10 мм	120	120	055	070	120	120	055	070
Форма ИЗО	372	303	243	030	372	303	243	030
Степень	1	1	1	1	2	2	2	2
№ заказа	HP 230	HP 231	HP 232	HP 233	HP 240	HP 241	HP 242	HP 243
	=1(6 шт.)	=1(6 шт.)	=1(6 шт.)	=1(6 шт.)	=1(6 шт.)	=1(6 шт.)	=1(6 шт.)	=1(6 шт.)

DiaBrush ceram

Алмазосодержащие щетки для полирования керамики и композитов. Система Diabrush segat позволяет достичь исключительных результатов полирования за кратчайшее время. Пожалуйста, примите во внимание: переменное давление и низкое количество оборотов.

DiaBrush ceram

Скорость:
1 000 - 3 000 об/мин

L / мм	5	8
Ø 1/10 мм	070	045
Форма ИЗО	541	542
№ заказа	RA 250	RA 251
	=1(2 шт.)	=1(2 шт.)

DiaProphy

Новая профилактическая система полирования от компании DIASWISS. Система проста в употреблении и позволяет достичь превосходных результатов полирования без повреждения поверхности зубов.

DiaProphy

Скорость:
6 000 об/мин

=1(20 шт. + 1 мандрель RA)

L / мм	13,5	8,5
Ø 1/10 мм	060	085
Форма ИЗО	243	030
№ заказа	UM 270	UM 271

Poli-Max

Трёхступенчатая система полирования для спечённого циркония и стеклокерамики.



Poli-Max

Скорость: 10.000

=1

L	2,2	2,7	2,2	3,0	2,2	3,0
D Ø 1/10 mm	260	150	260	170	260	170
№ заказа	800HP	801HP	810HP	811HP	820HP	821HP
ISO	303	372	303	372	303	372
Степень	1	1	2	2	3	3

Poli-Max Supergloss

Система полирования для спечённого циркония и стеклокерамики до зеркального блеска.



Poli-Max Supergloss

Скорость: 10.000

=1

L	2,2	3,0	16
D Ø 1/10 mm	260	170	055
№ заказа	830HP	831HP	832HP
ISO	303	372	243

Poli-Max 2-Phase

Система полирования (2 в 1) для спечённого циркония. Белая часть для истирания и придания формы, синяя часть для финишной обработки.



Poli-Max 2-Phase

Скорость: 5 - 10.000

=1

L	21,5
D Ø 1/10 mm	100
№ заказа	850HP
ISO	243

Poli-Max 2-Phase fine

Система полирования (2 в 1) для циркония. Серая часть для придания формы, белая часть для финишной обработки.



Poli-Max 2-Phase fine

Скорость: 5 - 10.000

=1

L	22,7
D Ø 1/10 mm	100
№ заказа	840HP
ISO	507

Полировальные инструменты и щетки

DiaMill Pol - трехступенчатая система полирования для применения при фрезерных работах.

DiaMill Pol

Скорость:
5 000 - 10 000
об/мин

=1



Угол	0°	0°	0°	2°	2°	2°	4°	4°	4°
L / мм	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
Ø 1/10 мм	060	060	060	060	060	060	060	060	060
Форма ИЗО	114	114	114	175	175	175	175	175	175
Ступень	1	2	3	1	2	3	1	2	3
№ заказа	HP 900/ 060	HP 901/060	HP 902/060	HP 910/060	HP 911/060	HP 912/060	HP 920/060	HP 921/060	HP 922/060

DiaCryl Pol - Двухступенчатая силиконовая система полирования для протезной пластмассы.

DiaCryl Pol

Скорость:
6 000 об/мин

=1(12 шт. + 1 мандрель 4020НР)



L / мм	22	23,5	20	22	23,5	20
Ø 1/10 мм	120	100	080	120	100	080
Форма ИЗО	257	275	273	257	275	273
Ступень	1	1	1	2	2	2
№ заказа	UM 640	UM 641	UM 642	UM 650	UM 651	UM 652

DiaTitan - Трехступенчатая система полирования для титана. Алмазосодержащий полир из устойчивого полиуретана с алмазом и карбидом кремния.

DiaTitan

Скорость:
6 000 об/мин



L / мм	3,5	3	18	3,5	3	18	3,5	3	18
Ø 1/10 мм	220	220	055	220	220	055	220	220	055
Форма ИЗО	303	372	243	303	372	243	303	372	243
Ступень	1	1	1	2	2	2	3	3	3
№ заказа	HP 670	HP 671	HP 672	HP 680	HP 681	HP 682	HP 690	HP 691	HP 692

=1

=1

=1

=1

=1

=1

=1

=1

=1

DiaMetal

Двухступенчатая система полирования для модельного литья. Полир из устойчивого полиуретана с карбидом кремния.

DiaMetal

Скорость:
6 000 об/мин

Без мандрелей



L / мм	20	3	3,5	20	3	3,5
Ø 1/10 мм	070	220	220	070	220	220
Форма ИЗО	114	372	303	114	372	303
Ступень	1	1	1	2	2	2
№ заказа	UM 580	UM 581	UM 582	UM 590	UM 591	UM 592

=1(50 шт.)

=1(12 шт.)

=1(12 шт.)

=1(50 шт.)

=1(12 шт.)

=1(12 шт.)

Совместимые мандрели 4008НР

4005НР

4005НР

4008НР

4005НР

4005НР

Полировальные инструменты и щетки

“DiaZircon”

Для обработки циркония компания “DIASWISS” предлагает инновационные циркониевые инструменты, как для сухой обработки образцов циркония, так и для параллельного фрезерования в водо-воздушной среде. Инструменты DiaZircon делают возможной приятную и продуктивную обработку циркониевых материалов, так как при правильном применении не требуется водяное охлаждение. Выделение теплоты остаётся низким благодаря пористости соединения базы инструмента со специальными алмазными зёрнами. Помимо инструментов с грубыми зёрнами для быстрого снятия материала, выпускаются инструменты на среднем зерне (выскабливание и предварительное полирование), а также полиры на супермелком зерне.

DiaZircon coarse

=1

L / мм	10,5	2,5
Ø 1/10 мм	040	110
Форма ИЗО	173	372
Зернистость	G	G
№ заказа	9848 G 040	9507 G 110

9848 3 000-18 000 об/мин
 9507 3 000-5 000 об/мин

DiaZircon medium

=1

L / мм	10,5	11,0	1,3	2,5
Ø 1/10 мм	035	060	170	110
Форма ИЗО	173	250	371	372
Зернистость	G	G	G	G
№ заказа	9848 035	9502 060	9777 170	9507 110

9848 3 000-15 000 об/мин
 9502 3 000-15 000 об/мин
 9777 3 000-8 000 об/мин
 9507 3 000-5 000 об/мин

DiaZircon polish

=1

L / мм	15,5	2,5
Ø 1/10 мм	050	150
Форма ИЗО	292	372
Зернистость	C	C
№ заказа	9507 C 050	9500 C 150

9507 3 000-5 000 об/мин
 9500 3 000-10 000 об/мин

DiaCeram 2-step

Двухступенчатая система полирования для всех распространённых видов керамики, включая цирконий. Алмазосодержащий полир для полирования и финишной обработки до зеркального блеска.

DiaCeram 2-step

Скорость:
6 000 об/мин

L / мм	2	2,4	18	2	2,4	18
Ø 1/10 мм	260	180	055	260	180	055
Форма ИЗО	303	372	243	303	372	243
Ступень	1	1	1	2	2	2
№ заказа	HP 500	HP 501	HP 502	HP 510	HP 511	HP 512

=1

DiaCeram 3-step

Трёхступенчатая система полирования для всех распространённых видов керамики, включая цирконий. Алмазосодержащий полир для разработки материала (Ступень 1), для полирования и сглаживания поверхности (Ступень 2) и для полирования до зеркального блеска (Ступень 3).

DiaCeram 3-step

Скорость:
6 000 об/мин

L / мм	2	2,4	13	2	2,4	13	2	2,4	13
Ø 1/10 мм	260	180	045	260	180	045	260	180	045
Форма ИЗО	303	372	243	303	372	243	303	372	243
Ступень	1	1	1	2	2	2	3	3	3
№ заказа	HP 550	HP 551	HP 552	HP 560	HP 561	HP 562	HP 570	HP 571	HP 572

=1

Полировальные инструменты и щетки

DiaCrown

Двухступенчатая система полирования для коронок и мостов из нежелезосодержащих металлов. Алмазосодержащий полир из устойчивого полиуретана с карбидом кремния и алмазом.

DiaCrown						
Скорость:	6 000 об/мин					
L / мм	3,5	3	18	3,5	3	18
Ø 1/10 мм	220	220	055	220	220	055
Форма ИЗО	303	372	243	303	372	243
Степень	1	1	1	2	2	2
№ заказа	HP 600	HP 601	HP 602	HP 610	HP 611	HP 612

DiaBrownies/DiaGreenies

Двухступенчатая система полирования для благородных металлов. Алмазосодержащий полир для полирования, финирирования и полирования до зеркального блеска.

DiaBrownies				DiaGreenies			
Скорость:	6 000 об/мин						
L / мм	3	18	16	3,5	3	16	
Ø 1/10 мм	220	055	050	220	220	050	
Форма ИЗО	372	243	292	303	372	292	
Степень	1	1	1	2	2	2	
№ заказа	HP 621	HP 622	HP 623	HP 630	HP 631	HP 633	

Щетки

DiaBrush

Щётки для полирования металла (степень от 0 до 2), а также для керамики (степень от 3 до 4) и композита / пластмассы (степень от 4 до 5). Структура щеток позволяет также проводить свободное полирование окклюзионной поверхности зубов и межзубных промежутков. Пожалуйста, примите во внимание волнообразное давление и круговые полировальные движения.

DiaBrush						
Скорость:	3 000 - 5 000 об/мин					
Ø 1/10 мм	210	210	210	210	210	210
Форма ИЗО	543	543	543	543	543	543
Степень	0	1	2	3	4	5
№ заказа	HP 700	HP 701	HP 702	HP 703	HP 704	HP 705

DiaGoat

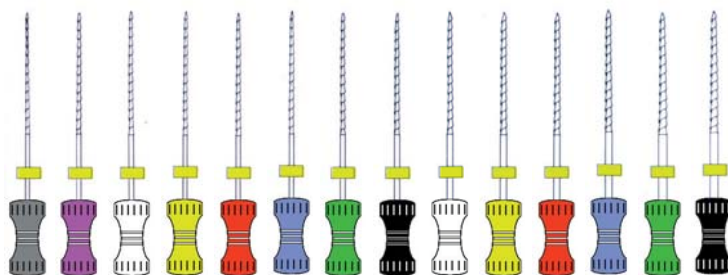
Щётки из козьего волоса для полирования благородных металлов, композитов и пластмасс. Необходима паста для полирования.

DiaGoat			<p>НОВОЕ 950 Алмазное покрытие. ISO 543</p>
Скорость:	3 000 - 5 000 об/мин		
Ø 1/10 мм	150	190	
Форма ИЗО	543	543	
№ заказа	HP 720	HP 721	
L	=1		
S HP	№ заказа		
D	104 SF 950 ...		Ø 1/10 мм
			210

Эндодонтия

Н-файлы Hedstrom Files

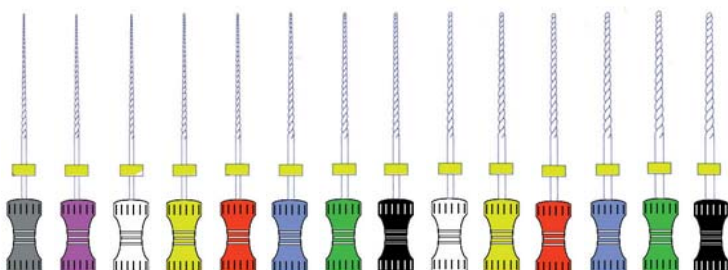
Хедстрем
Упаковка по 6 шт.
☞=1(6 шт.)



ISO	08	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	
L / Код	№ заказа														
	Ø 1/10 mm														
21 / 321	321 021 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
25 / 325	325 025 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
29 / 331	331 031 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Наборы	Ассортимент №15-№40							Ассортимент №45-№80							

К - Files

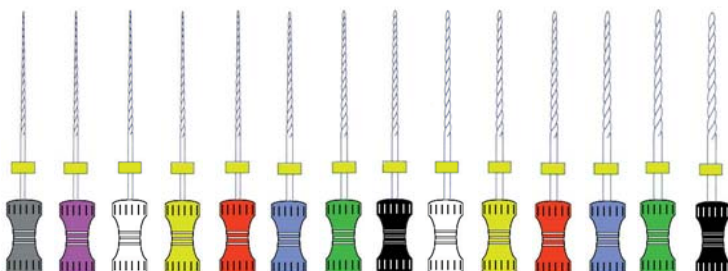
К - файлы
Упаковка по 6 шт.
☞=1(6 шт.)



ISO	08	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	
L / Код	№ заказа														
	Ø 1/10 mm														
21 / 121	121 021 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
25 / 125	125 025 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
29 / 131	131 031 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Наборы	Ассортимент №15-№40							Ассортимент №45-№80							

Reamers

Римеры
Упаковка по 6 шт.
☞=1(6 шт.)



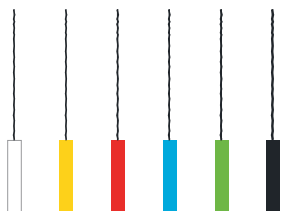
ISO	08	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	
L / Код	№ заказа														
	Ø 1/10 mm														
21 / 221	221 021 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
25 / 225	225 025 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
29 / 231	231 031 /...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Наборы	Ассортимент №15-№40							Ассортимент №45-№80							

Эндодонтия



Barbed broaches

Пульпоэкстрактор
Упаковка по 12 шт.
☞=1(12 шт.)

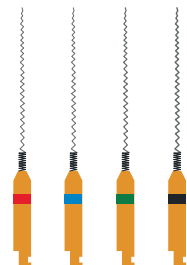


ISO		25	30	35	40	50	60
L / Код	№ заказа	Ø1/10 mm					
31 / 425	425 031 /...	025	030	035	040	050	060
		Ассортимент №25-№60					



Spring paste fillers

Каналонаполнители
Упаковка по 4 шт.
☞=1(4 шт.)



ISO		25	30	35	40
L / Код	№ заказа	Ø1/10 mm			
25 / 825	825 025 /...	025	030	035	040
Наборы		Ассортимент №25-№40			

Gates

Упаковка по 6 шт.
☞=1(6 шт.)



ISO		50	70	90	110	130	150
L / Код	№ заказа	Ø1/10 mm					
25 / 625	625 025 /...	050	070	090	110	130	150
Наборы		Ассортимент №50-№150					



Peeso

Упаковка по 6 шт.
☞=1(6 шт.)



ISO		70	90	110	130	150	170
L / Код	№ заказа	Ø1/10 mm					
32 / 525	525 032 /	070	090	110	130	150	170
Наборы		Ассортимент №70-№170					



DIAtaper

Набор эндодонтических инструментов.

☞=6



ISO		019	017	020	20	25	30
L / Ref	№ заказа	Ø 1/10 mm					
19 / 725	725 019 ...	019					
21 / 725	725 021 ...		017	020			
21 / 726	726 021 ...				020	025	030
25 / 725	725 025 ...		017	020			
25 / 726	726 025 ...				020	025	030
31 / 725	725 031 ...		017	020			
31 / 726	726 031 ...				020	025	030
Наборы		727021 Set		Все - 21 мм			
		727025 Set		Все - 25 мм			
		727031 Set		Все - 23 мм			



Эндодонтия



DiaFlexy-M H-файлы Hedstrom Files

Упаковка по 6 шт.

☞=1(6 шт.)



ISO		15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
L / Код	№ заказа	Ø 1/10 mm											
21 / 921	921 021M ...	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
25 / 925	925 025M ...	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Наборы		Ассортимент №15-№40						Ассортимент №45-№80					



DiaFlexy-R R-файлы Rotary Files

Упаковка по 6 шт.

☞=1(6 шт.)



ISO		15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
L / Код	№ заказа	Ø 1/10 mm											
21 / 921	921 021R ...	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
25 / 925	925 025R ...	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
Наборы		Ассортимент №15-№40						Ассортимент №45-№80					

Рекомендации по применению эндодонтических инструментов для обработки корневых каналов

Использовать инструменты необходимо в возрастающей размерной последовательности начиная с малых.

Не допускается пропуск размерного шага.

Большие размеры файлов не рекомендуются использовать для сильно изогнутых каналов (существует опасность излома и перфорирования).

После каждого использования инструменты необходимо тщательно проверять на наличие износа и деформацию.

Необходимо принять меры по защите пациента от аспирации: изолировать инструменты коффердами или применять нити.

Регулярное удаление дентиновой стружки предотвращает засорение лезвий, после каждого использования инструмента необходимо регулярное промывание 2,5%-м раствором NaOCl.

Инструменты, используемые для подготовки сильно искривленных каналов, следует менять после одноразового использования.

Рекомендации по санитарной обработке эндодонтических инструментов для обработки корневых каналов

Внимание! Не допускается повторное применение инструментов предназначенных для одноразового использования.

Внимание! Указанные рекомендации носят информационный характер. При проведении процессов ухода за инструментарием, необходимо следовать официальным утвержденным санитарным инструкциям.

Предстерилизационная очистка.

Эта операция производится вручную очищающими щетками. Допускается предпочтительно применение аппаратов ультразвуковой очистки. При этом инструменты на лотке помещаются в водный раствор дезинфицирующего моющего средства. Время обработки инструментов в ультразвуковом аппарате — 15 минут.

После очистки инструменты промывают проточной водой, дистиллированной и высушивают в сухожаровом шкафу при 85°C.

Дезинфекция.

Во время врачебного приема использованные эндодонтические инструменты помещают для дезинфекции и очистки в раствор, состоящий из равных частей 3% раствора перекиси водорода и 10% нашатырного спирта и равной части (1:1) моющих средств «Лотос», «Астра» и т.д.

Время замачивания — 1 час.

Сразу после применения инструменты можно замачивать в растворе средства «Биолот» (5 г на 1 литр воды) при температуре 50°C на 15—20 минут.

Для обработки эндодонтических инструментов допускается применять средства, объединяющие дезинфекцию и предстерилизационную очистку, например: «Лизетол АФ», «Лизафин», «Лизоформин 3000 с Бланизолом», «Деконекс 50 ФФ», «Деконекс Денталь ББ», «Ника-Экстра-М», «Дезэффект», «Гротонатванна для боров» и другие.

После применения инструменты, не допуская подсушивания, помещают в одно из указанных выше средств на время, предусмотренное инструкцией (в среднем — на 30 минут).

После дезинфекции инструменты промывают проточной водой и производят их очистку.

Стерилизация.

1. Автоклавирование — стерилизация горячим насыщенным паром под давлением 2 атм., температура — 120°, время — 30 минут;
2. Сухожаровая стерилизация — при температуре 180°C в течение 60 минут в открытой емкости (чашке Петри). Сразу же после выдержки чашку покрывают стерильной крышкой;

3. Глассперленовая стерилизация при температуре — 240—270°, время — 10 секунд. Необходимо учитывать, что при данном методе стерилизуется только рабочая часть инструмента.









4. Холодная стерилизация путем погружения инструментов в раствор антисептика на определенное время. Например:

- р-р хлоргексидина 0,1% - 45 мин.
- р-р перекиси водорода 6% - 45 мин.
- этиловый спирт 70% - 30 мин.
- «Глутарал» - 15 мин.
- «Сайдекс» - 15 мин.

Дезинфекцию одноразовых эндодонтических инструментов (корневых игл, пульпэкстракторов и др.) допускается производить непосредственно перед их использованием погружением в 70% раствор этилового спирта на 30 минут.

Аксессуары и принадлежности

Переходники
и Мандрели

 =1												
L	-	-	-	-	-	12	-	-	190	240	340	140
∅ 1/10 мм	030	050	070	-	050	055	030	050	FG-HP	FG-RA	FG-HP	2,35->3
№ Заказа	4003HP	4005HP	4007HP	4008HP	4009HP	4020HP	2005RA	4030RA	Reducer1	Reducer2	Reducer3	Reducer5

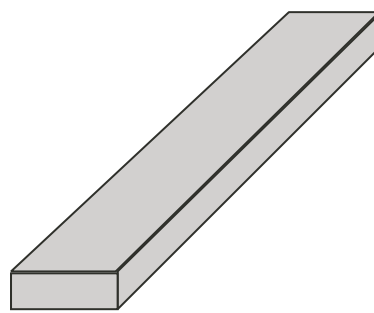


**Автоклавируемый
блок на 8 боров FG
или RA.**

Дополнительные
сменные вставки
FG или RA на замену

№ заказа:

BurBlock8



**Чистящий
камень для
алмазных
боров.**

100 x 20 x 7

№ Заказа:

1000

=1

Подставки для боров со стерилизуемым (автоклавируемым) основанием



№ заказа

Описание

Для боров для турбинного наконечника (FG)	
BurBlockFG24	Блок для 24 боров FG
BurBlockFG48	Блок для 48 боров FG
BurBlockFG72	Блок для 72 боров FG
Для боров для прямого наконечника(HP)	
BurBlockHP24	Блок для 24 боров HP
BurBlockHP48	Блок для 48 боров HP
BurBlockHP72	Блок для 72 боров HP
Для боров для углового наконечника(RA)	
BurBlockRA24	Блок для 24 боров RA
BurBlockRA72	Блок для 72 боров RA

Стоматологические наборы DIASWISS

Cavity Set

Набор турбинных алмазных боров для терапевта.
18 боров. Стерилизуемое основание.



- FG 801 / 009
- FG G 801 / 012
- FG 801 / 018
- FG 802 / 016
- FG 805 / 012
- FG 806 / 014
- FG 813 / 016
- FG 830 / 010
- FG 830 / 012
- FG G 830L / 014
- FG 835 / 008
- FG G 835 / 010
- FG G 835 / 012
- FG G 836 / 012
- FG 845 / 012
- FG G 845 / 014
- FG 849 / 010
- FG G 849 / 012

Preparation Set

Набор турбинных алмазных боров для препарирования ортопедический.
14 боров. Стерилизуемое основание.



- FG 811 / 033
- FG 848 / 012
- FG G 848 / 016
- FG 850 / 012
- FG 850 / 016
- FG 858 / 012
- FG 858 / 014
- FG 859 / 010
- FG 859 / 012
- FG 863 / 012
- FG 863 / 016
- FG 878 / 012
- FG 879 / 014
- FG 889 / 009

Crown Prep Set

zirconia with guide pin

Набор турбинных алмазных боров для препарирования циркония.
5 боров. Стерилизуемое основание.



- FG SG P 856 / 014
- FG 801 / 014
- FG SG P 850Z / 016
- FG SG P 856 / 018
- FG F P 856 / 018

Crown Prep Set

allceramics with guide pin

Набор турбинных алмазных боров для препарирования керамики.
5 боров. Стерилизуемое основание.



- FG SG P 856 / 014
- FG 801 / 018
- FG SG P 850 / 020
- FG SG P 856 / 020
- FG F P 856 / 020

Finishing Set

Набор боров для финишной обработки материалов.
12 боров. Стерилизуемое основание.



- FG F 801 / 014
- FG F 852 / 010
- FG F 858 / 014
- FG F 859 / 016
- FG F 862 / 014
- FG F 368 / 023
- FG SFC 801 / 014
- FG SFC 852 / 010
- FG SFC 858 / 014
- FG SFC 859 / 016
- FG SFC 862 / 014
- FG SFC 368 / 023

Стоматологические наборы DIASWISS



Micro Prep Set

Набор боров для минимально-инвазивного препарирования.
16 боров. Стерилизуемое основание.

FG MP 801 / 009	FG MP 802 / 014	FG MP 830 / 009	FG MP 830 / 012	FG MP 838 / 007	FG MP 889 / 007	FG MP 368 / 012	FG MP 890 / 014	FG MP F801 / 009	FG MP F802 / 014	FG MP F830 / 009	FG MP F830 / 012	FG MP F838 / 007	FG MP F889 / 007	FG MP F368 / 012	FG MP F890 / 014
								F	F	F	F	F	F	F	F

Perio Set

Набор боров для пародонтологии.
Стерилизуемое основание.
12 боров "Perio Set"
16 боров "Perio Set Pro"

RA 832 / 014	RA 831 / 012	RA 832L / 014	RA 831L / 012	RA F 832 / 014	RA F 831 / 012	RA F 832L / 014	RA F 831L / 012	RA C 832 / 014	RA C 831 / 012	RA C 832L / 014	RA C 831L / 012	RA UF 832 / 014	RA UF 831 / 012	RA UF 832L / 014	RA UF 831L / 012
				F	F	F	F	C	C	C	C	UF	UF	UF	UF

Perio Set

Perio Set Pro



"C&B №2"

Набор для препарирования под коронки и мосты.
19 боров. Стерилизуемое основание.



FG 21RX/012	FG 822/009	FG 856/023	FG 855/012	FG G 368/016	FG F 368/016	FG 877/010	FG G 876/010	FG G 878/014	FG G 878/016
				G	F		G	G	G
FG F 876/010	FG F 878/014	FG F 878/016	FG F 837/010	FG F 837/012	FG F 837/014	FG 837KR/010	FG 837KR/012	FG 837KR/014	
F	F	F	F	F	F				

"C&B №3"

Набор для препарирования под вкладки, накладки и виниры.
17 боров. Стерилизуемое основание.

FG G 849/012	FG G 880/016	FG G 879/014	FG F 879/016	FG 879/016	FG F 889/010	FG 837KR/012	FG F 879/014	FG F 878/014	FG F 878/016
G	G	G	F	G	F	G	F	F	F



Стоматологические наборы DIASWISS



Zirconia Adjustment Set

Корректирующий набор для циркония, 8 элементов.

F	830L 368	856 379	243 243	243 372
L	6.0 4.5	8.0 5.5	10.5 10.5	10.5 3.0
S	FG FG	FG FG	RA RA	RA RA
\emptyset	018 021	018 023	045 045	045 090
Степень	-	-	1 2 3	-
D	Blue Blue	Red Red	-	-
№ заказа	314 Z 830L 018 314 Z 368 021	314 FSG 856 018 314 FSG 379 023	150 RA 160 RA 170 RA	260 RA



Porcelain Veneer Set

Набор боров для обработки керамических виниров, 7 боров.

F	834RD 837RD	856 856L	859 852	379
S	FG FG	FG FG	FG FG	FG
\emptyset	018 016	023 023	014 014	018
D	G	Blue	SG	Blue Yellow Yellow
№ заказа	314 GRD 834 018	314 RD 837 016	314 SG 856 023	314 856L 023 314 C 859 014 314 C 852 014 314 C 379 018



Crown Cutter Set

Набор для разрезания коронок, 9 элементов.

F	943 943S	21X 21RX	21SC 23RX	36R 881Z	389T
S	RA RA	FG FG	FG FG	FG FG	FG
\emptyset	090 090	012 012	012 012	016 021	
D				G G	
№ заказа	204 943 090 204 943S 090	314 021X 012 314 021RX 012	314 021SC 012 314 023RX 012	314 036R 012 314 G 881Z 016	314 G 389T 021



Prep Set

Набор турбинных алмазных боров ортопедический, 10 боров.

F	811 848	848 850	858 859	863 863	878 879
S	FG FG	FG FG	FG FG	FG FG	FG FG
\emptyset	033 012	016 014	012 012	012 016	012 012
D	Blue Blue	G	Blue Blue	Blue Blue	Blue Blue
№ заказа	314 811 033 314 848 012	314 G 848 016	314 850 014 314 858 012	314 859 012 314 863 012	314 863 016 314 878 012 314 879 012

Стоматологические наборы DIASWISS



Cavity Access Set

Набор турбинных твердосплавных и алмазных боров терапевтический, 10 боров.

F	1	1	7	152	2	801	802	830	835KR	851
S	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
∅	014	014	012	015	012	012	012	012	012	012
D										
№ заказа	314 001 014	316 001 014	314 007 012	316 C 152 015	314 002 012	314 801 012	314 802 012	314 830 012	314 835KR 012	314 851 012



Orthodontic Set

Набор полиров, твердосплавных и алмазных боров ортодонтический, 15 элементов.

F	44E	194	030	304	243	44E	135	247UF	44EUF	48UF	851	862	852	379	858
S	RA	RA	RA	RA	RA	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
∅	018	016	033	065	100	014	014	012	018	012	012	012	012	014	012
D											F	F	C	C	C
№ заказа	204 044E 018	204 C 194 016	110 RA	111 RA	112 RA	314 044E 014	314 135 014	314 247UF 012	314 044EUF 018	314 048UF 012	314 F 851 012	314 F 862 012	314 C 852 012	314 C 379 014	314 C 858 012



Finishing Set

Набор боров для финишной обработки материалов, 10 боров.

F	801	850	852	862	368	801	850	852	862	368
S	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
∅	014	012	012	012	016	014	012	012	012	016
D	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C
№ заказа	314 F 801 014	314 F 850 012	314 F 852 012	314 F 862 012	314 F 368 016	314 C 801 014	314 C 850 012	314 C 852 012	314 C 862 012	314 C 368 016



Inlay & Onlay Set

Набор боров для препарирования под вкладки, накладки и виниры, 10 боров.

F	845	813	379	880	860	845	813	379	880	839
S	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
∅	012	014	014	014	010	010	010	014	012	010
D	F	F	C	C	C			F	F	
№ заказа	314 F 845 012	314 F 813 014	314 C 379 014	314 C 880 014	314 C 860 010	314 845 010	314 813 010	314 F 379 014	314 F 880 012	314 839 010



Наборы инструментов DIASWISS

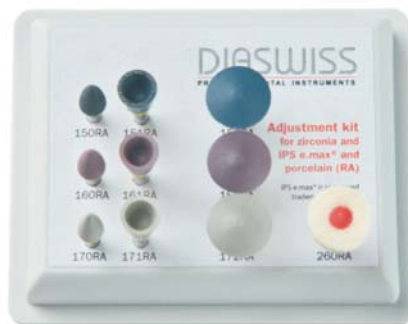


Adjustment Kit

for zirconia, IPS e.max® and porcelain (RA)

Набор полиров для обработки циркония и керамики, 10 элементов.

L	10,5	8,3	6,0	10,5	8,3	6,0	10,5	8,3	6,0	3,0
S	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA
∅	045	060	100	045	060	100	045	060	100	090
D	1	1	1	2	2	2	3	3	3	-
№ заказа	150 RA	151 RA	152 RA	160 RA	161 RA	162 RA	170 RA	171 RA	172 RA	260 RA



Diaircon Kit

for zirconia and IPS e.max®

Набор полиров для обработки циркония, 6 элементов.

∅	010	035	060	110	050	150
D	G	C	C	C	C	C
№ заказа	9507 G 110	9848 035	9502 060	9507 110	9507 C 050	9500 C 150



Model Preparation Kit

Набор зуботехнический для подготовки к моделированию, 7 элементов.

F	934	251	837	71	71	1	21
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
∅	450	060	070	040	023	018	014
№ заказа	104 934 450	1C 251EG 060	104 SG 837 070	1CX 71G 040	1CX 71G 023	104 001 018	104 021 014



Lithium disilicate / Zirconia Kit

Набор для финишной обработки коронок и мостов из циркония и стеклокерамики, 11 элементов.

F	914	9507	801	856	847	850	551	561	671		
S	HP	HP	FG	FG	HP	HP	HP	HP	HP	FG-HP	FG-HP
∅	220	110	014	021	016	025	180	180	220		
D			F	F							
№ заказа	104 SF 914 SP 220	9507 G 110	314 F 801 014	314 FSG 856 021	104 Z 847 016	104 Z 850 025	551HP	561HP	671HP	1Reducer3	1Reducer3



Composite Kit

Набор для использования с композитными материалами, 10 элементов.

F	79	138	2	642	230	240	705	720	721	
S	HP	HP	FG	HP	HP	HP	HP	HP	HP	FG-HP
∅	040	018	012	080	120	120	210	150	190	
№ заказа	1SX 79UF 040	1SX 138UF 018	314 002 012	642UM	230HP	240HP	705HP	720HP	721HP	1Reducer3



Наборы инструментов DIASWISS



НОВОЕ

Acrylics Kit

Набор для полирования для акрила, 14 элементов.

F	251	251	79	251	138	3	21	21	2	1	640	650	705	721
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
∅	060	060	040	060	016	023	014	012	016	006	120	120	210	190
№ заказа	1C 251 SG 060	1CX 251 F 060	1CX 79 F 040	1C 251 F 060	1CX 138 F 016	1CC 3 023	104 021 014	104 021 R 012	104 002 016	104 001 006	640UM	650UM	705HP	721HP

НОВОЕ

Precious alloys Kit

Набор для полирования материалов из благородных металлов и композитов, 11 элементов.

F	7001	78	79	487	77	138	33	23	600	610	721
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
∅	220	060	045	023	023	018	016	010	220	220	190
№ заказа	104 7001 220	1CX 78 F 060	1CX 79 SF 045	1CX 487 SF 023	1CX 77 SF 023	1SX 138 UF 018	104 033 R 016	104 023 R 010	600HP	610HP	721HP



НОВОЕ

Non precious alloys Kit

Набор для полирования материалов из неблагородных металлов и композитов, 11 элементов.

F	7003	78	79	487	77	138	23R	33R	600	610	721
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
∅	400	060	040	023	023	016	010	016	220	220	190
№ заказа	104 7003 400	1CX 78 F 060	1CX 79 F 040	1CX 487 F 023	1CX 77 F 023	1CX 138 F 016	104 023 R 010	104 033 R 016	600HP	610HP	721HP

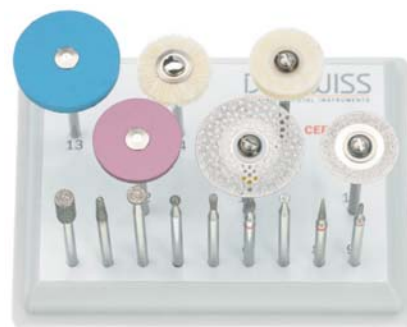


НОВОЕ

Ceramics Kit

Набор для обработки и полирования керамики, 15 элементов.

F	840	850	818	801	807	368	808	859	860	914	914	561	671	720	710
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
∅	040	025	040	023	018	023	023	018	012	160	220	180	220	150	150
№ заказа	104 840 040	104 850 025	104 818 040	104 801 023	104 807 018	104 F 368 023	104 808 023	104 F 859 018	104 F 860 012	104 SF 914 160	104 SF 914 CT 220	561HP	671HP	720HP	710HP



НОВОЕ

Partial framework / Stellite Kit

Набор для обработки протезов из неблагородных металлов, 8 элементов.

F	7003	950	139	79	74	138	581	591
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
∅	400	210	023	040	060	016	220	220
№ заказа	104 7003 400	104 SF 950 210	1CX 139 G 023	1CX 79 G 040	1CX 74 G 060	1CX 138 G 016	581UM	591UM





Стоматологические алмазные и твердосплавные инструменты, полиры, эндодонтия

ООО «АДАНТИС» - эксклюзивный торговый представитель компании «DIASWISS S.A.», Швейцария, на территории Российской Федерации.

Многоканальный телефон-факс: +7(495) 236-77-92
Телефон: +7(495) 972-97-92
zakaz@adantis.ru
adantis.market
mail@diaswiss.ru
www.diaswiss.ru

DIASWISS
PRECISION DENTAL INSTRUMENTS

Тел.: + 41 22 301 56 00
Факс: +41 22 301 56 50

mail@diaswiss.ch
www.diaswiss.ch

